

Prüfbericht Nr. **55803021** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ 19352
O.Z. Spa

Seite 1 von 4

AuftraggeberO.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603**Prüfgegenstand**

PKW-Sonderrad

Modell

MSW74

Typ

19352

Radgröße

8,5 J x 19 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19352 500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	30	780	2250	1/2021
501	19352 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	780	2250	1/2021
502	19352 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	745	2250	1/2021
500	19352 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	780	2250	1/2021
501	19352 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	780	2250	1/2021
502	19352 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	745	2250	1/2021
500	19352 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	30	780	2250	1/2021
500	19352 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	30	780	2250	1/2021
501	19352 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	780	2250	1/2021
501	19352 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	780	2250	1/2021
502	19352 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	745	2250	1/2021
502	19352 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	745	2250	1/2021
001	19352 001 / ohne Ring	5/114,3/64,1	35	745	2250	1/2021
003	19352 003 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	35	745	2250	1/2021
002	19352 002 / ohne Ring	5/120/72,56	29	745	2250	1/2021
002	19352 002 / ohne Ring	5/120/72,56	29	745	2250	1/2021
003	19352 003 / ohne Ring	5/120/72,56	35	745	2250	1/2021
003	19352 003 / ohne Ring	5/120/72,56	35	745	2250	1/2021
003	19352 003 / ohne Ring	5/120/72,56	35	745	2250	1/2021
004	19352 004 / ohne Ring	5/120/72,56	47	690	2250	1/2021
004	19352 004 / ohne Ring	5/120/72,56	47	690	2250	1/2021
004	19352 004 / ohne Ring	5/120/72,56	47	690	2250	1/2021

Kennzeichnung

KBA-Nummer	53586
Herstellerzeichen	MSW
Radtyp und Ausführung	19352...(s.o.)
Radgröße	8.5JX19H2
Einpreßtiefe	ET...(s.o.)
Gießereikennzeichen	CMA
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/112	30	780	2250	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	35	780	2250	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	40	745	2250	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese
001	5/114,3	35	745	2250	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese
002	5/120	29	745	2250	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese
003	5/120	35	745	2250	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese
004	5/120	47	690	2250	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
502	5/112	40	780	215/35R19	03/2021	TRI Pogliano Milanese
002	5/120	29	745	215/35R19	03/2021	TRI Pogliano Milanese
004	5/120	47	745	215/35R19	03/2021	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
502	5/112	40	780	285/45R19	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese
004	5/120	47	780	285/45R19	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 betrug 12,70 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		25.02.2021
Radzeichnung	628859	09.09.2020
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Nabenkappenzeichnung	XC575TE	26.03.2020
Zentrierringzeichnung	A726/0	23.01.2012
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-22	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr. **55803021** (4. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

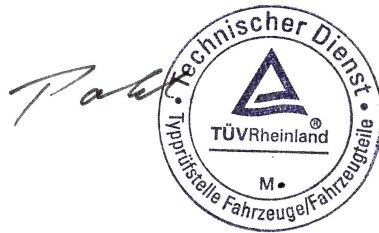
PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ 19352
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 31. Januar 2024



Pohl

00421710.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55803021 (4. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ 19352
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Verwendungsbereichsgutachten ergänzt

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: