

Prüfbericht Nr. **55811018** (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand                      PKW-Sonderrad 9Jx20 H2 Typ 19314  
 Hersteller                              O.Z. Spa

Seite 1 von 3

**Auftraggeber**                      O.Z. Spa  
 Via Bastion 49/4  
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)  
 QS-Nr.: 39 02 0010603

**Prüfgegenstand**                      PKW-Sonderrad

Modell                                  MSW 82  
 Typ                                        19314  
 Radgröße                              9 J x 20 H2  
 Zentrierart                            Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19314 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	40	720	2260	10/2018
500	19314 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	40	720	2260	10/2018
001	19314 001 / ohne Ring	5/110/65,1	31	720	2260	10/2018
501	19314 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	25	745	2260	10/2018
502	19314 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	745	2260	10/2018
501	19314 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	25	745	2260	10/2018
502	19314 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	745	2260	10/2018
501	19314 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	25	745	2260	10/2018
502	19314 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	745	2260	10/2018

### Kennzeichnung

KBA-Nummer                          52497  
 Herstellerzeichen                    MSW  
 Radtyp und Ausführung            19314...(s.o)  
 Radgröße                              9Jx20 H2  
 Einpreßtiefe                        ET...(s.o)  
 Gießereikennzeichen              CMA  
 Herstellungsdatum                 Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55811018** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 9Jx20 H2 Typ 19314  
O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/108	40	720	2260	FE	11/2018	TRI Pogliano Milanese
001	5/110	31	720	2260	FE	11/2018	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	25	745	2260	FE	11/2018	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	35	745	2260	FE	11/2018	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/108	40	720	225/35R20	11/2018	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	35	745	225/35R20	11/2018	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/108	40	745	285/45R20	FE	11/2018	TZT Lambsheim
502	5/112	35	745	285/45R20	FE	11/2018	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500, 5/108ET40 betrug 14,00 kg.

**Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabellen Testdaten) durchgeführt.

Prüfbericht Nr. **55811018** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 9Jx20 H2 Typ 19314  
O.Z. Spa

Seite 3 von 3

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**

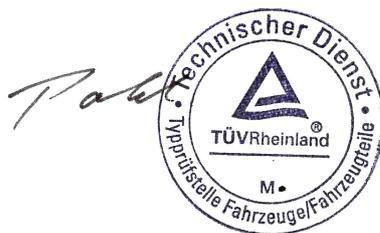
Beschreibung		07.11.2018
Radzeichnung	592902	07.09.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	14.09.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	PC080-C	14.05.2012
Nabenkappenzeichnung	XC60AR	18.04.2017
Verwendungen	Anlagen 1-9	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 6. Februar 2024



Pohl

00422051.DOC

**Anlage** „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55811018 (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand                      PKW-Sonderrad 9Jx20 H2 Typ 19314  
Hersteller                              O.Z. Spa

Seite 1 von 1

---

### Liste der Änderungen

Es wird geändert:                      Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: