

Prüfbericht Nr. **55807720** (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9Jx18H2 Typ 19344
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW 30
 Typ 19344
 Radgröße 9 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19344 500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	880	2260	5/2020
501	19344 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	44	880	2260	5/2020
500	19344 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	880	2260	5/2020
500	19344 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	880	2260	5/2020
501	19344 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	44	880	2260	5/2020
501	19344 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	44	880	2260	5/2020
501	19344 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	44	880	2260	5/2020
001	19344 001 / ohne Ring	5/112/66,46	49	880	2260	5/2020
001	19344 001 / ohne Ring	5/112/66,46	49	880	2260	5/2020
001	19344 001 / ohne Ring	5/112/66,46	49	880	2260	5/2020
500	19344 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	880	2260	5/2020
500	19344 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	880	2260	5/2020
501	19344 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	44	880	2260	5/2020
501	19344 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	44	880	2260	5/2020

Kennzeichnung

KBA-Nummer 53478
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19344 (s.o.)
 Radgröße 9Jx18H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen CMA
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/112	40	880	2260	FE	07/2020	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	44	880	2260	FE	07/2020	TRI Pogliano Milanese
001	5/112	49	880	2260	FE	07/2020	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
501	5/112	44	880	225/35R18	07/2020	TRI Pogliano Milanese
001	5/112	49	880	225/35R18	07/2020	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/112	40	880	285/60R18	FE	07/2020	TRI Pogliano Milanese
001	5/112	49	880	285/60R18	FE	07/2020	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500, 5/112 ET40 betrug 13,10 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

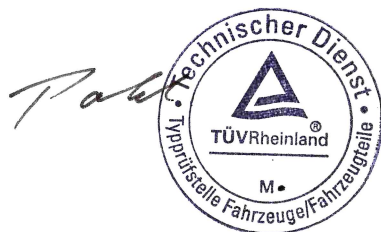
Beschreibung		14.07.2020
Radzeichnung	588908	07.05.2020
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	PCF82-C	25.06.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-5	15.10.2019
Verwendungen	Anlagen 1-14	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 7. Februar 2024



Pohl

00422140.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55807720 (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 9Jx18H2 Typ 19344
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: