

Prüfbericht Nr. **55805923** (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 10,0JX20 H2 Typ 19418  
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

**Auftraggeber** O.Z. Spa  
 Via Bastion 49/4  
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)  
 QS-Nr.: 39 02 0010603

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell MSW44  
 Typ 19418  
 Radgröße 10 J x 20 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
502	19418 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	950	2410	1/2023
001	19418 001 / ohne Ring	5/112/66,56	19	1050	2410	1/2023
500	19418 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	19	1050	2410	1/2023
500	19418 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	19	1050	2410	1/2023
501	19418 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	26	1050	2410	1/2023
501	19418 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	26	1050	2410	1/2023
501	19418 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	26	1050	2410	1/2023
501	19418 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	26	1050	2410	1/2023
502	19418 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	950	2410	1/2023
502	19418 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	950	2410	1/2023
502	19418 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	950	2410	1/2023
502	19418 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	950	2410	1/2023
500	19418 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	19	1050	2410	1/2023
501	19418 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	26	1050	2410	1/2023
502	19418 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	950	2410	1/2023
502	19418 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	950	2410	1/2023
502	19418 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	950	2410	1/2023

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer 54844  
 Herstellerzeichen MSW  
 Radtyp und Ausführung 19418... (s.o.)  
 Radgröße 10,0JX20 H2  
 Einpreßtiefe ET... (s.o.)  
 Gießereikennzeichen CMA  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfbericht Nr. **55805923** (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 10,0JX20 H2 Typ 19418  
O.Z. Spa

Seite 2 von 3

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
500	5/112	19	1050	2410	FE	05/2023	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	26	1050	2410	FE	05-07/2023	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	40	950	2410	FE	05/2023	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
501	5/112	26	1050	255/35R20	05/2023	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	40	950	255/35R20	05/2023	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
501	5/112	26	1050	315/35R20	FE	07/2023	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	40	1050	305/50R20	FE	05/2023	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Prüfbericht Nr. **55805923** (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 10,0JX20 H2 Typ 19418  
O.Z. Spa

Seite 3 von 3

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 betrug 16,60 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

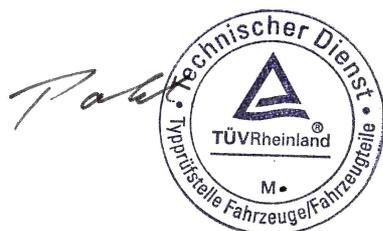
Beschreibung		27.04.2023
Radzeichnung	675102	24.11.2022
	mit Änderung vom	24.04.2023
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Nabenkappenzeichnung	XC512PCH	02.10.2014
Verwendungen	Anlagen 1-16	
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01-00-12-8	29.10.2013
	mit Änderung vom	13.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	89_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 15. Februar 2024



Pohl

00422430.DOC

**Anlage** „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55805923 (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 10,0JX20 H2 Typ 19418  
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

---

### Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: