

Prüfbericht Nr. **55016720** (9. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8½JX21 H2 Typ 19338
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW50
 Typ 19338
 Radgröße 8,5 J x 21 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19338 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	750	2310	10/2019
500	19338 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	750	2310	10/2019
501	19338 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	25	875	2310	10/2019
502	19338 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	30	875	2310	10/2019
503	19338 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	875	2310	10/2019
504	19338 504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	875	2310	10/2019
504	19338 504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	875	2310	10/2019
501	19338 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	25	875	2310	10/2019
502	19338 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	875	2310	10/2019
502	19338 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	875	2310	10/2019
503	19338 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	875	2310	10/2019
504	19338 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	875	2310	10/2019
504	19338 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	875	2310	10/2019
501	19338 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	25	875	2310	10/2019
502	19338 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	30	875	2310	10/2019
502	19338 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	30	875	2310	10/2019
503	19338 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	875	2310	10/2019
504	19338 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	875	2310	10/2019
505	19338 505 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	875	2310	10/2019
506	19338 506 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	875	2310	10/2019
505	19338 505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	875	2310	10/2019
506	19338 506 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	875	2310	10/2019
505	19338 505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	875	2310	10/2019
506	19338 506 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	875	2310	10/2019
506	19338 506 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	875	2310	10/2019
505	19338 505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	875	2310	10/2019
506	19338 506 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	875	2310	10/2019
001	19338 001 / ohne Ring	5/120/64,1	40	875	2310	10/2019

Prüfbericht Nr. **55016720** (9. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8½JX21 H2 Typ 19338
O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Kennzeichnung

KBA-Nummer	53153
Herstellerzeichen	MSW
Radtyp und Ausführung	19338... (s.o)
Radgröße	8½JX21 H2
Einpreßtiefe	ET.. (s.o)
Gießbereichszeichen	Z
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/108	45	750	2310	FE	12/2019	TRM Shah Alam
501	5/112	25	875	2310	FE	12/2019	TRM Shah Alam
501	5/112	25	875	2310	FE	01/2020	TRM Shah Alam
501	5/112	25	875	2310	FE	01/2020	TRM Shah Alam
502	5/112	30	875	2310	FE	02/2020	TRM Shah Alam
502	5/112	30	875	2310	FE	02/2020	TRM Shah Alam
503	5/112	35	875	2310	FE	12/2019	TRM Shah Alam
503	5/112	35	875	2310	FE	01/2020	TRM Shah Alam
503	5/112	35	875	2310	FE	01/2020	TRM Shah Alam
504	5/112	40	875	2310	FE	12/2019	TRM Shah Alam
506	5/114,3	45	875	2310	FE	12/2019	TRM Shah Alam
506	5/114,3	45	875	2310	FE	01/2020	TRM Shah Alam
506	5/114,3	45	875	2310	FE	01/2020	TRM Shah Alam
001	5/120/64,1	40	875	2310	FE	12/2019	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55016720** (9. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8½JX21 H2 Typ 19338
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/108	45	875	235/45R21	02/2020	TRM Shah Alam
501	5/112	25	875	235/45R21	01/2020	TRM Shah Alam
506	5/114,3	45	875	235/45R21	02/2020	TRM Shah Alam
001	5/120/64,1	40	875	235/45R21	02/2020	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/108	45	875	275/45R21	FE	02/2020	TRM Shah Alam
001	5/120/64,1	40	875	275/45R21	FE	02/2020	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500, 5/108 ET45 betrug 14,94 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55016720** (9. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8½JX21 H2 Typ 19338
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Anlagen

Beschreibung	-	12.02.2020
Radzeichnung Blatt 1+2	MT07G_8521H2_04_OZ mit Änderung vom	29.06.2019 12.11.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7 mit Änderung vom	29.10.2013 15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-5 mit Änderung vom	29.10.2013 15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-4 mit Änderung vom	29.10.2013 19.02.2018
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 15.03.2010
Verwendungen	Anlagen 1-28	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 16. Februar 2024



Pohl

00422570.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55016720 (9. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8½JX21 H2 Typ 19338
Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Verwendungsbereichsgutachten ergänzt

Es entfällt: