

Prüfbericht Nr. **55009324** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX20 H2 Typ 19446
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW75
 Typ 19446
 Radgröße 8,5 J x 20 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19446500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	20	890	2225	11/2023
501	19446501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	28	890	2225	11/2023
502	19446502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	890	2225	11/2023
503	19446503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	780	2225	11/2023
504	19446504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	780	2225	11/2023
505	19446505 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	50	780	2225	11/2023
500	19446500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	20	890	2225	11/2023
501	19446501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	28	890	2225	11/2023
502	19446502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	890	2225	11/2023
503	19446503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	780	2225	11/2023
504	19446504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	780	2225	11/2023
505	19446505 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	780	2225	11/2023
500	19446500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	20	890	2225	11/2023
501	19446501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	28	890	2225	11/2023
502	19446502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	890	2225	11/2023
503	19446503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	780	2225	11/2023
504	19446504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	780	2225	11/2023
505	19446505 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	50	780	2225	11/2023
001	19446001 / ohne Ring	5/120/72,6	34	780	2225	11/2023
002	19446002 / ohne Ring	5/120/72,6	40	780	2225	11/2023
003	19446003 / ohne Ring	5/120/72,6	45	780	2225	11/2023

Kennzeichnung

KBA-Nummer 55369
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19446... (s.o)
 Radgröße 8.5JX20 H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/112	20	890	2225	FE	01/2024	TRM Shah Alam
501	5/112	28	890	2225	FE	01/2024	TRM Shah Alam
502	5/112	35	890	2225	FE	01/2024	TRM Shah Alam
503	5/112	40	780	2225	FE	01/2024	TRM Shah Alam
504	5/112	45	780	2225	FE	02/2024	TRM Shah Alam
505	5/112	50	780	2225	FE	01/2024	TRM Shah Alam
505	5/112	50	780	2225	FE	02/2024	TRM Shah Alam
001	5/120/72,6	34	780	2225	FE	02/2024	TRM Shah Alam
002	5/120/72,6	40	780	2225	FE	02/2024	TRM Shah Alam
003	5/120/72,6	45	780	2225	FE	02/2024	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
502	5/112	35	890	225/30R20	02/2024	TRM Shah Alam
505	5/112	50	780	225/30R20	02/2024	TRM Shah Alam
003	5/120/72,6	45	780	225/30R20	02/2024	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
505	5/112	50	890	285/50R20	FE	02/2024	TRM Shah Alam
003	5/120/72,6	45	890	285/50R20	FE	02/2024	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 ET20 betrug 14,43 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabellen Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	05.02.2024
Radzeichnung Blatt 1+2	MA75G-2085-IT01-CCD-04 mit Änderung vom	03.08.2023 25.01.2024
Zentrierringzeichnung	A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7 mit Änderung vom	29.10.2013 15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6 mit Änderung vom	29.10.2013 21.09.2020
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Verwendungen	Anlagen 1-21	28.02.2024

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr. **55009324** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

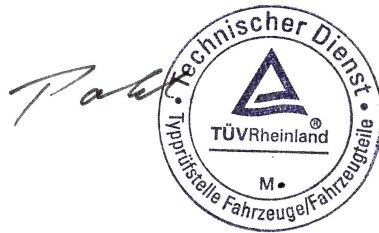
PKW-Sonderrad 8.5JX20 H2 Typ 19446
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 28. Februar 2024



Pohl

00423262.DOC