

Prüfbericht Nr. **55801924** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 10.5J X 20 H2 Typ 01C84
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell ESTREMA GT HLT
 Typ 01C84
 Radgröße 10,5 J x 20 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
203	01C84 203 / L-Ø66,46	5/112/66,46	25	720	2260	12/2023
205	01C84 205 / L-Ø66,46	5/112/66,46	30	720	2260	12/2023
200	01C84 200 / L-Ø66,56	5/112/66,56	14	720	2260	12/2023
201	01C84 201 / L-Ø66,56	5/112/66,56	20	720	2260	12/2023
202	01C84 202 / L-Ø66,10	5/114,3/66,1	20	720	2260	12/2023
204	01C84 204 / L-Ø66,1	5/114,3/66,1	25	720	2260	12/2023
206	01C84 206 / L-Ø66,1	5/114,3/66,1	33	720	2260	12/2023

Kennzeichnung

KBA-Nummer 55288
 Herstellerzeichen O.Z RACING
 Radtyp und Ausführung 01C84...(s.o.)
 Radgröße 10.5J X 20 H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o.)
 Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55801924** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 10.5J X 20 H2 Typ 01C84
O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
200	5/112	14	720	2260	FE	02/2024	TRI Pogliano Milanese
201	5/112	20	720	2260	FE	02/2024	TRI Pogliano Milanese
203	5/112	25	720	2260	FE	02/2024	TRI Pogliano Milanese
205	5/112	30	720	2260	FE	02/2024	TRI Pogliano Milanese
202	5/114,3	20	720	2260	FE	02/2024	TRI Pogliano Milanese
204	5/114,3	25	720	2260	FE	02/2024	TRI Pogliano Milanese
206	5/114,3	33	720	2260	FE	02/2024	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
200	5/112	14	720	265/35R20	02/2024	TRI Pogliano Milanese
205	5/112	30	720	265/35R20	02/2024	TRI Pogliano Milanese
206	5/114,3	33	720	265/35R20	02/2024	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
205	5/112	30	720	315/35R20	FE	02/2024	TRI Pogliano Milanese
206	5/114,3	33	720	315/35R20	FE	02/2024	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 200 betrug 11,48 kg.

Prüfbericht Nr. **55801924** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 10.5J X 20 H2 Typ 01C84
O.Z. Spa

Seite 3 von 3

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Für die Sonderradausführungen 202, 203, 204, 205 und 206 wurde kein Verwendungsbereich festgelegt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		23.01.2024
Radzeichnung	01_20_105_600-11	23.01.2024
Zentrierringzeichnung	98_01_00-16-8	29.10.2013
	mit Änderung vom	03.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-14-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-18-1	29.10.2013
	mit Änderung vom	16.09.2020
Nabenkappenzeichnung	98_13_0679_00-02	08.02.2019
Nabenkappenzeichnung	98_13_0695_00-02	02.11.2023
Verwendungen	Anlagen 1-2	12.03.2024

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 12. März 2024



Pohl

00424194.DOC