

Prüfbericht Nr. **55010024** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX20H2 Typ 19429
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW51
 Typ 19429
 Radgröße 8,5 J x 20 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19429500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	40	850	2410	12/2023
501	19429501 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	850	2410	12/2023
500	19429500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	40	850	2410	12/2023
501	19429501 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	850	2410	12/2023
501	19429501 / Ø73,1-Ø67,1	5/108/67,1	45	850	2410	12/2023
502	19429502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	28	1050	2410	12/2023
503	19429503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	1050	2410	12/2023
504	19429504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	1050	2410	12/2023
504	19429504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	1050	2410	12/2023
502	19429502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	28	1050	2410	12/2023
503	19429503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	1050	2410	12/2023
503	19429503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	1050	2410	12/2023
503	19429503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	1050	2410	12/2023
503	19429503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	1050	2410	12/2023
504	19429504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	1050	2410	12/2023
504	19429504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	1050	2410	12/2023
502	19429502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	28	1050	2410	12/2023
502	19429502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	28	1050	2410	12/2023
503	19429503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	1050	2410	12/2023
503	19429503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	1050	2410	12/2023
504	19429504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	1050	2410	12/2023
506	19429506 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	35	1050	2410	12/2023
507	19429507 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	1050	2410	12/2023
505	19429505 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	30	1050	2410	12/2023
506	19429506 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	35	1050	2410	12/2023
507	19429507 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	1050	2410	12/2023
505	19429505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	30	1050	2410	12/2023
506	19429506 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	35	1050	2410	12/2023
507	19429507 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	1050	2410	12/2023
505	19429505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	30	1050	2410	12/2023
506	19429506 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	35	1050	2410	12/2023
507	19429507 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	1050	2410	12/2023
505	19429505 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	30	1050	2410	12/2023
506	19429506 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	35	1050	2410	12/2023
507	19429507 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	1050	2410	12/2023
505	19429505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	30	1050	2410	12/2023
506	19429506 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	35	1050	2410	12/2023

Prüfbericht Nr. **55010024** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5JX20H2 Typ 19429
O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
507	19429507 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	1050	2410	12/2023
001	19429001 / ohne Ring	5/120/72,6	43,5	1050	2470	12/2023

Kennzeichnung

KBA-Nummer 55307
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19429... (s.o)
 Radgröße 8.5JX20H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/108	45	850	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
501	5/108	45	850	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
502	5/112	28	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
503	5/112	35	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
504	5/112	45	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
505	5/114,3	30	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
506	5/114,3	35	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
001	5/120/72,6	43,5	1050	2470	FE	02/2024	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren
 ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55010024** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5JX20H2 Typ 19429
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
501	5/108	45	850	225/30R20	02/2024	TRM Shah Alam
502	5/112	28	1050	225/30R20	02/2024	TRM Shah Alam
504	5/112	45	1050	225/30R20	02/2024	TRM Shah Alam
506	5/114,3	35	1050	225/30R20	02/2024	TRM Shah Alam
001	5/120/72,6	43,5	1050	225/30R20	02/2024	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
501	5/108	45	1050	285/50R20	FE	02/2024	TRM Shah Alam
001	5/120/72,6	43,5	1050	285/50R20	FE	02/2024	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 ET40 betrug 16,44 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam im Februar 2024 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55010024** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5JX20H2 Typ 19429
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Anlagen

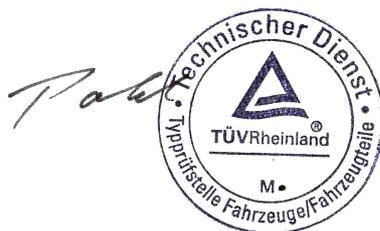
Beschreibung	-	07.05.2024
Radzeichnung	MA51G-2085-IT01-CCD-04 mit Änderung vom	17.06.2023 07.05.2024
Zentrierringzeichnung	A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 15.03.2010
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7 mit Änderung vom	29.10.2013 15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-8 mit Änderung vom	29.10.2013 13.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-4 mit Änderung vom	29.10.2013 19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6 mit Änderung vom	29.10.2013 21.09.2020
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Nabenkappenzeichnung	PMCVOL	20.12.2019
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	PMCL62	23.11.2023
Verwendungen	Anlagen 1-39	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 7. Mai 2024



Pohl

00425902.DOC