

Prüfbericht Nr. **55016124** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9JX20H2 Typ 19430
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW51
 Typ 19430
 Radgröße 9 J x 20 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
002	19430002 / ohne Ring	5/110/65,1	29	1050	2410	12/2023
500	19430500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	20	1050	2410	12/2023
501	19430501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	26	1050	2410	12/2023
502	19430502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	28	1050	2410	12/2023
503	19430503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	1050	2410	12/2023
504	19430504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	50	1050	2410	12/2023
500	19430500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	20	1050	2410	12/2023
003	19430003 / ohne Ring	5/112/66,6	26	1050	2410	12/2023
501	19430501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	26	1050	2410	12/2023
003	19430003 / ohne Ring	5/112/66,6	26	1050	2410	12/2023
501	19430501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	26	1050	2410	12/2023
502	19430502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	28	1050	2410	12/2023
503	19430503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	1050	2410	12/2023
004	19430004 / ohne Ring	5/112/66,56	35	1050	2410	12/2023
503	19430503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	1050	2410	12/2023
503	19430503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	1050	2410	12/2023
503	19430503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	1050	2410	12/2023
503	19430503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	1050	2410	12/2023
503	19430503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	1050	2410	12/2023
504	19430504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	1050	2410	12/2023
504	19430504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	1050	2410	12/2023
500	19430500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	20	1050	2410	12/2023
501	19430501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	26	1050	2410	12/2023
501	19430501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	26	1050	2410	12/2023
501	19430501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	26	1050	2410	12/2023
502	19430502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	28	1050	2410	12/2023
004	19430004 / ohne Ring	5/112/66,56	35	1050	2410	12/2023
503	19430503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	1050	2410	12/2023
503	19430503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	1050	2410	12/2023
004	19430004 / ohne Ring	5/112/66,56	35	1050	2410	12/2023
504	19430504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	50	1050	2410	12/2023
005	19430005 / ohne Ring	5/120/64,12	40	1050	2410	12/2023
001	19430001 / ohne Ring	5/130/71,56	50	1050	2410	12/2023
001	19430001 / ohne Ring	5/130/71,56	50	1050	2410	12/2023
001	19430001 / ohne Ring	5/130/71,56	50	1050	2410	12/2023

Prüfbericht Nr. **55016124** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9JX20H2 Typ 19430
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Kennzeichnung

KBA-Nummer 55308
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19430... (s.o)
 Radgröße 9JX20H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o)
 Gießbereichszeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
002	5/110/65,1	29	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
500	5/112	20	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
502	5/112	28	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
503	5/112	35	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
504	5/112	50	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
003	5/112/66,6	26	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
005	5/120/64,1	40	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
001	5/130/71,5	50	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55016124** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9JX20H2 Typ 19430
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
002	5/110/65,1	29	1050	225/35R20	02/2024	TRM Shah Alam
502	5/112	28	1050	225/35R20	02/2024	TRM Shah Alam
504	5/112	50	1050	225/35R20	02/2024	TRM Shah Alam
005	5/120/64,1	40	1050	225/35R20	02/2024	TRM Shah Alam
001	5/130/71,5	50	1050	225/35R20	02/2024	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
002	5/110/65,1	29	1050	305/50R20	FE	02/2024	TRM Shah Alam
001	5/130/71,5	50	1050	305/50R20	FE	02/2024	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 002 ET29 betrug 17,28 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam im Februar 2024 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55016124** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9JX20H2 Typ 19430
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Anlagen

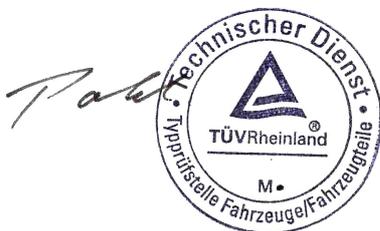
Beschreibung	-	07.05.2024
Radzeichnung	MA51G-2090-IT01-CCD-05 mit Änderung vom	17.06.2023 07.05.2024
Zentrierringzeichnung	A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7 mit Änderung vom	29.10.2013 15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-8 mit Änderung vom	29.10.2013 13.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-4 mit Änderung vom	29.10.2013 19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6 mit Änderung vom	29.10.2013 21.09.2020
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Nabenkappenzeichnung	XC77PCH	16.12.2022
Nabenkappenzeichnung	XC512PCH	02.10.2014
Nabenkappenzeichnung	PMCA61	20.12.2019
Nabenkappenzeichnung	XC60AR	18.04.2017
Nabenkappenzeichnung	XC575TE mit Änderung vom	26.03.2020 15.06.2020
Verwendungen	Anlagen 1-35	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 7. Mai 2024



Pohl

00425911.DOC