

Prüfbericht Nr. **55020224** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 10JX20H2 Typ 19431
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW51
 Typ 19431
 Radgröße 10 J x 20 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
502	19431502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	1050	2410	1/2024
001	19431001 / ohne Ring	5/112/66,6	19	1050	2410	1/2024
500	19431500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	19	1050	2410	1/2024
500	19431500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	19	1050	2410	1/2024
501	19431501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	26	1050	2410	1/2024
501	19431501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	26	1050	2410	1/2024
501	19431501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	26	1050	2410	1/2024
501	19431501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	26	1050	2410	1/2024
502	19431502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	1050	2410	1/2024
502	19431502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	1050	2410	1/2024
502	19431502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	1050	2410	1/2024
502	19431502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	1050	2410	1/2024
500	19431500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	19	1050	2410	1/2024
501	19431501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	26	1050	2410	1/2024
502	19431502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	1050	2410	1/2024
502	19431502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	1050	2410	1/2024
502	19431502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	1050	2410	1/2024
002	19431002 / ohne Ring	5/120/64,1	35	1050	2410	1/2024

Kennzeichnung

KBA-Nummer 55309
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19431... (s.o)
 Radgröße 10JX20H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Prüfbericht Nr. **55020224** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 10JX20H2 Typ 19431
O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/112	19	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
501	5/112	26	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
502	5/112	40	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
001	5/112/66,6	19	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
002	5/120/64,1	35	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
501	5/112	26	1050	255/35R20	02/2024	TRM Shah Alam
502	5/112	40	1050	255/35R20	02/2024	TRM Shah Alam
002	5/120/64,1	35	1050	255/35R20	02/2024	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
502	5/112	40	1050	315/35R20	FE	02/2024	TRM Shah Alam
002	5/120/64,1	35	1050	315/35R20	FE	03/2024	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001 ET19 betrug 17,41 kg.

Prüfbericht Nr. **55020224** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 10JX20H2 Typ 19431
O.Z. Spa

Seite 3 von 3

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam ab Februar 2024 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	07.05.2024
Radzeichnung Blatt	MA51G-2010-IT01-CCD-05 mit Änderung vom	17.06.2023 07.05.2024
Zentrierringzeichnung	A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7 mit Änderung vom	29.10.2013 15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-8 mit Änderung vom	29.10.2013 13.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-4 mit Änderung vom	29.10.2013 19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6 mit Änderung vom	29.10.2013 21.09.2020
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Nabenkappenzeichnung	XC512PCH	02.10.2014
Nabenkappenzeichnung	XC575TE mit Änderung vom	26.03.2020 15.06.2020
Verwendungen	Anlagen 1-17	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 7. Mai 2024



Pohl

00425990.DOC