

Prüfgegenstand
Hersteller

 PKW-Sonderrad 10JX20 H2 Typ 19315
O.Z. Spa
Auftraggeber
 O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603
Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad

Modell

MSW40

Typ

19315

Radgröße

10 J x 20 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
001	19315001 / ohne Ring	5/110/65,1	41	950	2370	8/2018
502	19315502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	950	2370	8/2018
502	19315502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	950	2370	8/2018
500	19315500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	26	950	2370	8/2018
500	19315500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	26	950	2370	8/2018
500	19315500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	26	950	2370	8/2018
502	19315502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	950	2370	8/2018
502	19315502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	950	2370	8/2018
502	19315502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	950	2370	8/2018
502	19315502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	950	2370	8/2018
502	19315502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	950	2370	8/2018
501	19315501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	950	2370	8/2018
501	19315501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	950	2370	8/2018
501	19315501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	950	2370	8/2018
500	19315500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	26	950	2370	8/2018
502	19315502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	950	2370	8/2018
002	19315002 / ohne Ring	5/120/72,6	38	950	2370	8/2018
002	19315002 / ohne Ring	5/120/72,6	38	950	2370	8/2018
002	19315002 / ohne Ring	5/120/72,6	38	950	2370	8/2018
003	19315003 / ohne Ring	5/120/74,1	40	950	2370	8/2018
003	19315003 / ohne Ring	5/120/74,1	40	950	2370	8/2018

Kennzeichnung
 KBA-Nummer 52406
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19315... (s.o.)
 Radgröße 10JX20 H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr
Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/110	41	950	2370	FE	11/2018	TRM Shah Alam
500	5/112	26	950	2370	FE	11/2018	TRM Shah Alam
502	5/112	40	950	2370	FE	11/2018	TRM Shah Alam
501	5/112	45	950	2370	FE	11/2018	TRM Shah Alam
003	5/120	40	950	2370	FE	11/2018	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
001	5/110	41	950	255/35R20	11/2018	TRM Shah Alam
500	5/112	26	950	255/35R20	11/2018	TRM Shah Alam
501	5/112	45	950	255/35R20	11/2018	TRM Shah Alam
003	5/120	40	950	255/35R20	11/2018	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/110	41	950	315/35R20	FE	01/2019	TZT Lambsheim
003	5/120	40	950	315/35R20	FE	01/2019	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001, 5/110 ET41 betrug 16,05 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

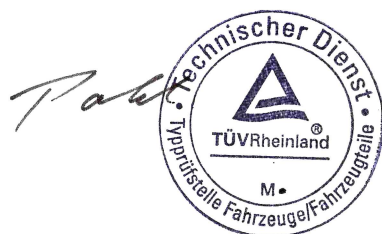
Beschreibung	-	10.01.2019
Radzeichnung	MS19G_1020H2_OZ_03	29.05.2018
	mit Änderung vom	31.07.2018
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-5	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.03.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Verwendungen	Anlagen 1-19	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 15. April 2024



Pohl

00426241.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55003119 (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 10JX20 H2 Typ 19315
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: