

Prüfbericht Nr. **55021724** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9JX18 H2 Typ 29118
O.Z. Spa

Seite 1 von 3

AuftraggeberO.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603**Prüfgegenstand**

PKW-Sonderrad

Modell

SPARCO FF3

Typ

29118

Radgröße

9 J x 18 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
504	29118504 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	41	620	2050	12/2023
500	29118500 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	48	620	2050	12/2023
503	29118503 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	620	2050	12/2023
501	29118501 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	30	620	2050	12/2023
502	29118502 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	35	620	2050	12/2023
502	29118502 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	35	620	2050	12/2023
503	29118503 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	620	2050	12/2023
502	29118502 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	35	620	2050	12/2023
503	29118503 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	620	2050	12/2023
501	29118501 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	30	620	2050	12/2023
502	29118502 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	35	620	2050	12/2023
501	29118501 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	30	620	2050	12/2023
502	29118502 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	35	620	2050	12/2023
503	29118503 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	620	2050	12/2023

Kennzeichnung

KBA-Nummer 55364
 Herstellerzeichen sparco
 Radtyp und Ausführung 29118... (s.o)
 Radgröße 9JX18 H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
504	5/100	41	620	2050	FE	03/2024	TRM Shah Alam
500	5/100	48	620	2050	FE	03/2024	TRM Shah Alam
501	5/114,3	30	620	2050	FE	03/2024	TRM Shah Alam
502	5/114,3	35	620	2050	FE	03/2024	TRM Shah Alam
502	5/114,3	35	620	2050	FE	04/2024	TRM Shah Alam
503	5/114,3	45	620	2050	FE	04/2024	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/100	48	620	225/35R18	04/2024	TRM Shah Alam
503	5/114,3	45	620	225/35R18	04/2024	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/100	48	620	285/50R18	FE	04/2024	TRM Shah Alam
503	5/114,3	45	620	285/50R18	FE	04/2024	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 504 ET41 betrug 10,13 kg.

Prüfbericht Nr. **55021724** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9JX18 H2 Typ 29118
Hersteller O.Z. Spa

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam ab März 2024 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

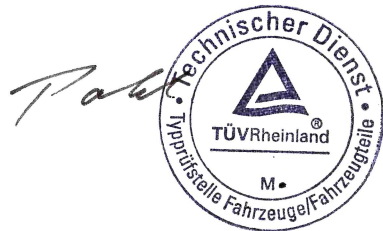
Beschreibung	-	05.04.2024
Radzeichnung Blatt 1+2	MD063B-1890-IT01-CCD-04 mit Änderung vom	04.02.2023 18.12.2023
Zentrierringzeichnung	A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7 mit Änderung vom	29.10.2013 15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6 mit Änderung vom	29.10.2013 21.09.2020
Nabenkappenzeichnung	PMC565A	13.07.2023
Verwendungen	Anlagen 1-14	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 30. April 2024



Pohl

00427111.DOC

§22 55364*00