

Prüfbericht Nr. **55022924** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9.5JX18H2 Typ 29119
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell SPARCO FF3
 Typ 29119
 Radgröße 9,5 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
503	29119503 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	620	2050	2/2024
502	29119502 / Ø73.1 - Ø60.1	5/114,3/60,1	38	620	2050	2/2024
503	29119503 / Ø73.1 - Ø60.1	5/114,3/60,1	45	620	2050	2/2024
500	29119500 / Ø73.1 - Ø67.1	5/114,3/67,1	20	620	2050	2/2024
501	29119501 / Ø73.1 - Ø67.1	5/114,3/67,1	25	620	2050	2/2024
001	29119001 / ohne Ring	5/120/64,1	45	620	2050	2/2024

Kennzeichnung

KBA-Nummer 55362
 Herstellerzeichen sparco
 Radtyp und Ausführung 29119... (s.o)
 Radgröße 9.5JX18H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55022924** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9.5JX18H2 Typ 29119
O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/114,3	20	620	2050	FE	04/2024	TRM Shah Alam
501	5/114,3	25	620	2050	FE	04/2024	TRM Shah Alam
502	5/114,3	38	620	2050	FE	04/2024	TRM Shah Alam
503	5/114,3	45	620	2050	FE	04/2024	TRM Shah Alam
001	5/120/64,1	45	620	2050	FE	04/2024	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
501	5/114,3	25	620	235/40R18	05/2024	TRM Shah Alam
503	5/114,3	45	620	235/40R18	05/2024	TRM Shah Alam
001	5/120/64,1	45	620	235/40R18	05/2024	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
503	5/114,3	45	620	295/45R18	FE	04/2024	TRM Shah Alam
001	5/120/64,1	45	620	295/45R18	FE	05/2024	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 504 ET20 betrug 11,36 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam ab April 2024 durchgeführt.

Prüfbericht Nr. **55022924** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9.5JX18H2 Typ 29119
O.Z. Spa

Seite 3 von 3

Hinweise zum Sonderrad

Für die Sonderradausführung 29119 500 wurde kein Verwendungsbereich erstellt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

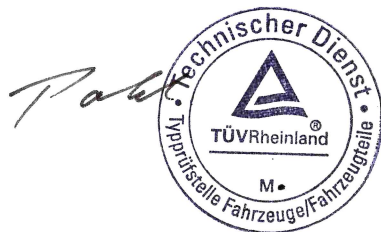
Beschreibung	-	13.05.2024
Radzeichnung Blatt 1+2	MD063B-1895-IT01-CCD-04 mit Änderung vom	04.02.2023 18.03.2024
Zentrierringzeichnung	A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Nabenkappenzeichnung	PMC565A	13.07.2023
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7 mit Änderung vom	29.10.2013 15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01-00-12-8 mit Änderung vom	29.10.2013 13.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6 mit Änderung vom	29.10.2013 21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-5	16.05.2024

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 16. Mai 2024



Pohl

00427828.DOC