Prüfbericht Nr. 55020424 (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9.5JX22H2 Typ 19438

Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

**Auftraggeber** O.Z. Spa

Via Bastion 49/4

I-36061 Bassano del Grappa(VI)

QS-Nr.: 39 02 0010603

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell MSW51
Typ 19438
Radgröße 9,5 J x 22 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung		Lochkreis-	press-	last	umfang	Herstell-
		(mm)/	tiefe	(kg)	(mm)	datum
		Mittenloch-ø	(mm)			
		(mm)				
001	19438001 / ohne Ring	5/112/66,56	31	1020	2410	12/2023
002	19438002 / ohne Ring	5/112/66,56	36	1020	2410	12/2023
003	19438003 / ohne Ring	5/112/66,56	41	1020	2410	12/2023
001	19438001 / ohne Ring	5/112/66,56	31	1020	2410	12/2023
001	19438001 / ohne Ring	5/112/66,56	31	1020	2410	12/2023
002	19438002 / ohne Ring	5/112/66,56	36	1020	2410	12/2023
002	19438002 / ohne Ring	5/112/66,56	36	1020	2410	12/2023
005	19438005 / ohne Ring	5/120/72,56	42,5	1020	2410	12/2023
004	19438004 / ohne Ring	5/120/72,56	49	975	2425	12/2023

# Kennzeichnung

KBA-Nummer 55365 Herstellerzeichen MSW

Radtyp und Ausführung 19438... (s.o) Radgröße 9.5JX22H2 Einpreßtiefe ET.. (s.o)

Gießereikennzeichen Z

Herstellungsdatum Monat und Jahr

# Befestigungselemente

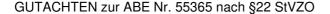
Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung







Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9.5JX22H2 Typ 19438

Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
001	5/112/66,6	31	1020	2410	FE	03/2024	TRM Shah Alam
002	5/112/66,6	36	1020	2410	FE	03/2024	TRM Shah Alam
003	5/112/66,6	41	1020	2410	FE	03/2024	TRM Shah Alam
005	5/120/72,6	42,5	1020	2410	FE	03/2024	TRM Shah Alam
004	5/120/72,6	49	975	2425	FE	03/2024	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Aus-	Anschluß	Ein-	Radlast	Reifen-	Datum	Ort
führung		press- tiefe	(kg)	größe		
		(mm)				
003	5/112/66,6	41	1020	245/30R22	03/2024	TRM Shah Alam
005	5/120/72,6	42,5	1020	245/30R22	03/2024	TRM Shah Alam
004	5/120/72,6	49	975	245/30R22	03/2024	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Aus-	Anschluß	Ein-	Radlast	Reifen-	Ver-	Datum	Ort
führung		press-	(kg)	größe	fahr-		
		tiefe			en		
		(mm)					
003	5/112/66,6	41	1020	285/35R22	FE	02/2024	TZT Lambsheim
004	5/120/72,6	49	1020	285/35R22	FE	02/2024	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001 ET31 betrug 19,10 kg.

#### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabellen Testdaten) durchgeführt.

Prüfbericht Nr. **55020424** (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9.5JX22H2 Typ 19438

Hersteller O.Z. Spa

Seite 3 von 3

# Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

# **Anlagen**

Beschreibung	-	07.05.2024
Radzeichnung Blatt 1+2	MA51G-2295-IT01-CCD-06	27.09.2023
	mit Änderung vom	07.05.2024
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01-00-12-8	29.10.2013
	mit Änderung vom	13.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Nabenkappenzeichnung	PCF82-C	25.06.2007
Nabenkappenzeichnung	PMCL62	23.11.2023
Verwendungen	Anlagen 1-9	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 7. Juni 2024



Pohl 00428690.DOC