



Prüfbericht Nr. **55023424** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 11,5JX22H2 Typ 19443

Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa

Via Bastion 49/4

I-36061 Bassano del Grappa(VI)

QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW51 Typ 19443

Radgröße 11,5 J x 22 H2 Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung		Lochkreis-	press-	last	umfang	Herstell-
		(mm)/	tiefe	(kg)	(mm)	datum
		Mittenloch-ø	(mm)			
		(mm)				
001	19443001 / ohne Ring	5/112/66,56	42	1050	2410	1/2024
005	19443005 / ohne Ring	5/130/71,56	14	1050	2410	1/2024
002	19443002 / ohne Ring	5/130/71,56	22	1050	2410	1/2024
003	19443003 / ohne Ring	5/130/71,56	52	1050	2410	1/2024
004	19443004 / ohne Ring	5/130/71,56	61	1050	2410	1/2024

# Kennzeichnung

**KBA-Nummer** 55371 **MSW** Herstellerzeichen

19443... (s.o) Radtyp und Ausführung Radgröße 11,5JX22H2 Einpreßtiefe ET.. (s.o)

Gießereikennzeichen Ζ

Herstellungsdatum Monat und Jahr

# Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

# Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

GUTACHTEN zur ABE Nr. 55371 nach §22 StVZO

Prüfbericht Nr. 55023424 (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 11,5JX22H2 Typ 19443

Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
001	5/112/66,6	42	1050	2410	FE	04/2024	TRM Shah Alam
005	5/130/71,5	14	1050	2410	FE	04/2024	TRM Shah Alam
002	5/130/71,5	22	1050	2410	FE	04/2024	TRM Shah Alam
003	5/130/71,5	52	1050	2410	FE	04/2024	TRM Shah Alam
004	5/130/71,5	61	1050	2410	FE	04/2024	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Aus-	Anschluß	Ein-	Radlast	Reifen-	Datum	Ort
führung		press-	(kg)	größe		
		tiefe				
		(mm)				
001	5/112/66,6	42	1050	285/35R22	05/2024	TRM Shah Alam
002	5/130/71,5	22	1050	285/35R22	05/2024	TRM Shah Alam
004	5/130/71,5	61	1050	285/35R22	05/2024	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen- größe	Ver- fahr- en	Datum	Ort
001	5/112/66,6	42	1050	335/25R22	FE	04/2024	TZT Lambsheim
004	5/130/71,5	61	1050	335/25R22	FE	04/2024	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001 ET42 betrug 20,44 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabellen Testdaten) durchgeführt.

Prüfbericht Nr. **55023424** (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 11,5JX22H2 Typ 19443

Hersteller O.Z. Spa

Seite 3 von 3

#### Hinweise zum Sonderrad

Für die Sonderradausführungen 19443 002 und 19443 005 wurden keine Verwendungsbereiche festgelegt.

# Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

# **Anlagen**

Beschreibung	-	17.05.2024
Radzeichnung Blatt 1+2	MA51G-22115-IT01-CCD-03	27.10.2023
	mit Änderung vom	16.01.2024
Nabenkappenzeichnung	PCF82-C	25.06.2007
Nabenkappenzeichnung	XC77PCH	16.12.2022
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01-00-12-8	29.10.2013
	mit Änderung vom	13.07.2020
Verwendungen	Anlagen 1-3	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 10. Juni 2024



Pohl 00428776.DOC