

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9.5JX20H2 Typ 19365

Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

**Auftraggeber** O.Z. Spa

Via Bastion 49/4

I-36061 Bassano del Grappa(VI)

QS-Nr.: 39 02 0010603

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell MSW74
Typ 19365
Radgröße 9,5 J x 20 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung		Lochkreis-	press-	last	umfang	Herstell-
		(mm)/	tiefe	(kg)	(mm)	datum
		Mittenloch-ø	(mm)			
		(mm)				
501	19365 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	950	2370	2/2021
502	19365 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	42	950	2370	2/2021
502	19365 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	42	950	2370	2/2021
500	19365 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	22	950	2370	2/2021
501	19365 501 / Ø73.1-Ø66.45	5/112/66,45	35	950	2370	2/2021
501	19365 501 / Ø73.1-Ø66.45	5/112/66,45	35	950	2370	2/2021
502	19365 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	42	950	2370	2/2021
500	19365 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	22	950	2370	2/2021
500	19365 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	22	950	2370	2/2021
501	19365 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	950	2370	2/2021
501	19365 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	950	2370	2/2021
501	19365 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	950	2370	2/2021
501	19365 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	950	2370	2/2021
501	19365 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	950	2370	2/2021
502	19365 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	42	950	2370	2/2021
502	19365 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	42	950	2370	2/2021
502	19365 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	42	950	2370	2/2021
502	19365 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	42	950	2370	2/2021
001	19365 001 / Ø72,6-Ø65,1	5/120/65,1	42	950	2370	2/2021
002	19365 002 / Ø72,6-Ø65,1	5/120/65,1	48	950	2370	2/2021
001	19365 001 / ohne Ring	5/120/72,56	42	950	2370	2/2021
001	19365 001 / ohne Ring	5/120/72,56	42	950	2370	2/2021
001	19365 001 / ohne Ring	5/120/72,56	42	950	2370	2/2021
001	19365 001 / ohne Ring	5/120/72,56	42	950	2370	2/2021
002	19365 002 / ohne Ring	5/120/72,56	48	950	2370	2/2021

## Kennzeichnung

KBA-Nummer 53667 Herstellerzeichen MSW Radtyp und Ausführung 19365...(s.o.) Radgröße 9.5JX20H2

Einpreßtiefe ET...(s.o.) Gießereikennzeichen CMA

Herstellungsdatum Monat und Jahr



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9.5JX20H2 Typ 19365

Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 4

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

#### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/112	22	950	2370	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	35	950	2370	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	42	950	2370	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese
001	5/120	42	950	2370	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese
002	5/120	48	950	2370	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen- größe	Datum	Ort
500	5/112	22	950	235/35R20	03/2021	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	42	950	235/35R20	03/2021	TRI Pogliano Milanese
002	5/120	48	950	235/35R20	03/2021	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen- größe	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/112	22	950	305/50R20	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese
002	5/120	48	950	305/50R20	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren ZnO=Zinkoxydpaste



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9.5JX20H2 Typ 19365

Hersteller O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 betrug 16,30 kg.

#### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

#### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### **Anlagen**

Beschreibung		18.02.2021
Radzeichnung	628950	24.12.2020
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Zentrierringzeichnung	AP726xxxR-Master	05.11.2014
	mit Änderung vom	15.04.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-25	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9.5JX20H2 Typ 19365

Hersteller O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 12. Juni 2024



Pohl 00428907.DOC

# GUTACHTEN zur ABE Nr. 53667 nach §22 StVZO



Anlage "Liste der Änderungen" zu Prüfbericht Nr. 55802721 (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad 9.5JX20H2 Typ 19365

Hersteller

O.Z. Spa

Seite 1 von 1

# Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Verwendungsbereichsgutachten ergänzt

Es entfällt: