

Prüfbericht Nr. **55812017** (9. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9,5Jx20H2 bzw. EH2+ Typ 01A45
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad
 Modell HYPER GT CONCAVE
 Typ 01A45
 Radgröße 9,5 J x 20 H2 bzw. EH2+
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
001	01A45 001 / ohne Ring	5/108/63,4	45	670	2150	9/2017
200	01A45 200 / L-Ø66,46	5/112/66,46	18	720	2150	9/2017
201	01A45 201 / L-Ø66,46	5/112/66,46	33	720	2150	9/2017
201	01A45 201 / L-Ø66,46	5/112/66,46	33	720	2150	9/2017
202	01A45 202 / L-Ø66,46	5/112/66,46	38	720	2150	9/2017
202	01A45 202 / L-Ø66,46	5/112/66,46	38	720	2150	9/2017
204	01A45 204 / L-Ø66,46	5/112/66,46	52	670	2150	9/2017
204	01A45 204 / L-Ø66,46	5/112/66,46	52	670	2150	9/2017
203	01A45 203 / L-Ø66,56	5/112/66,56	41	720	2150	9/2017
003	01A45 003 / ohne Ring	5/114,3/70,7	35	560	2150	9/2017
003	01A45 003 / ohne Ring	5/114,3/70,7	35	560	2150	9/2017
205	01A45 205 / XL-Ø72,56	5/120/72,56	25	720	2150	9/2017
205	01A45 205 / XL-Ø72,56	5/120/72,56	25	720	2150	9/2017
205	01A45 205 / XL-Ø72,56	5/120/72,56	25	720	2150	9/2017
206	01A45 206 / XL-Ø72,56	5/120/72,56	42	720	2150	9/2017

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51636
 Herstellerzeichen OZ RACING
 Radtyp und Ausführung 01A45 ... (s.o.)
 Radgröße 9,5Jx20H2 bzw. EH2+
 Einpreßtiefe ET ... (s.o.)
 Gießereikennzeichen --
 Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/108	45	670	2150	FE	10/2017	TRI Pogliano Milanese
200	5/112	18	720	2150	FE	10/2017	TRI Pogliano Milanese
201	5/112	33	720	2150	FE	10/2017	TRI Pogliano Milanese
202	5/112	38	720	2150	FE	10/2017	TRI Pogliano Milanese
203	5/112	41	720	2150	FE	10/2017	TRI Pogliano Milanese
204	5/112	52	670	2150	FE	10/2017	TRI Pogliano Milanese
003	5/114,3	35	560	2150	FE	10/2017	TRI Pogliano Milanese
205	5/120	25	720	2150	FE	10/2017	TRI Pogliano Milanese
206	5/120	42	720	2150	FE	10/2017	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
001	5/108	45	720	235/35R20	10/2017	TRI Pogliano Milanese
200	5/112	18	720	235/35R20	10/2017	TRI Pogliano Milanese
204	5/112	52	720	235/35R20	10/2017	TRI Pogliano Milanese
205	5/120	25	720	235/35R20	10/2017	TRI Pogliano Milanese
206	5/120	42	720	235/35R20	10/2017	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/108	45	720	305/45R20	FE	11/2017	TZT Lambsheim
206	5/120	42	720	305/45R20	FE	11/2017	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 01A45001, 5/108 ET45 betrug 10,75 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese in der TÜV Rheinland Group ab Oktober 2017 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderradausführungen 205 und 206 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	01.08.2017
Radzeichnung	01-20-95-547/06	20.06.2017
Radzeichnung	01-20-95-547/07	20.06.2017
Radzeichnung	01-20-95-547/08	20.06.2017
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.09.2016
Zentrierringzeichnung	98_01_00-16-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	12.02.2016
Nabenkappenzeichnung	98-13-0653-00/02	19.09.2014
Verwendungen	Anlagen 1-15	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr. **55812017** (9. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

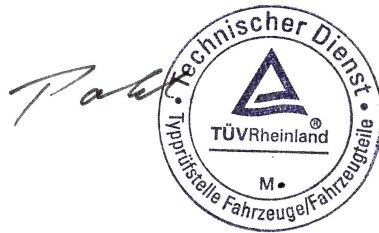
PKW-Sonderrad 9,5Jx20H2 bzw. EH2+ Typ 01A45
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 18. Juni 2024



Pohl

00429173.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55812017 (9. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 9,5Jx20H2 bzw. EH2+ Typ 01A45
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: