

Prüfbericht Nr. **55022319** (9. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9JX20 H2 Typ 19308
O.Z. Spa

Seite 1 von 3

AuftraggeberO.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603**Prüfgegenstand**

PKW-Sonderrad

Modell

MSW40

Typ

19308

Radgröße

9 J x 20 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19308500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	26	950	2370	11/2018
502	19308502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	975	2370	1/2019
502	19308502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	975	2370	1/2019
500	19308500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	26	950	2370	11/2018
500	19308500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	26	950	2370	11/2018
502	19308502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	975	2370	1/2019
500	19308500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	26	950	2370	11/2018
502	19308502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	975	2370	1/2019
502	19308502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	975	2370	1/2019
502	19308502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	975	2370	1/2019
501	19308501 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	950	2370	11/2018
501	19308501 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	950	2370	11/2018
501	19308501 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	950	2370	11/2018
501	19308501 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	950	2370	11/2018
001	19308001 / Ø72,6-Ø65,1	5/120/65,1	45	950	2370	2/2019
001	19308001 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	950	2370	2/2019
001	19308001 / ohne Ring	5/120/72,6	45	950	2370	2/2019
001	19308001 / ohne Ring	5/120/72,6	45	950	2370	2/2019

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52405
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19308... (s.o.)
 Radgröße 9JX20 H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/112	26	950	2370	FE	03/2019	TRM Shah Alam
502	5/112	35	975	2370	FE	03/2019	TRM Shah Alam
501	5/114,3	40	950	2370	FE	03/2019	TRM Shah Alam
001	5/120/72,6	45	950	2370	FE	03/2019	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
502	5/112	35	975	225/35R20	04/2019	TRM Shah Alam
501	5/114,3	40	950	225/35R20	04/2019	TRM Shah Alam
001	5/120/72,6	45	950	225/35R20	04/2019	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
502	5/112	35	975	285/40R20	FE	04/2019	TZT Lamsheim
001	5/120/72,6	45	975	285/40R20	FE	04/2019	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001, 5/120 ET45 betrug 15,12 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

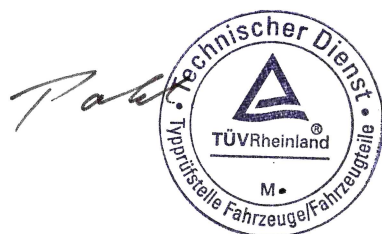
Beschreibung	-	16.04.2019
Radzeichnung Blatt 1+2	MS19G_9020H2_OZ_02	31.07.2018
	mit Änderung vom	16.01.2019
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-5	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.03.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01-00-15-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Verwendungen	Anlagen 1-17	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 25. Juni 2024



Pohl

00429638.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55022319 (9. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 9JX20 H2 Typ 19308
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: