

Prüfbericht Nr. **55800821** (9. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5JX20H2 Typ 19347
O.Z. Spa

Seite 1 von 4

AuftraggeberO.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603**Prüfgegenstand**

PKW-Sonderrad

Modell

MSW 41

Typ

19347

Radgröße

8,5 J x 20 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19347 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	770	2370	8/2020
501	19347 501 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	50	770	2370	8/2020
500	19347 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	770	2370	8/2020
501	19347 501 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	50	770	2370	8/2020
500	19347 500 / Ø73,1-Ø67,1	5/108/67,1	45	770	2370	8/2020
502	19347 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	30	975	2410	8/2020
503	19347 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	975	2410	8/2020
504	19347 504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	950	2370	8/2020
502	19347 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	975	2410	8/2020
502	19347 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	975	2410	8/2020
502	19347 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	975	2410	8/2020
503	19347 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	975	2410	8/2020
503	19347 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	975	2410	8/2020
503	19347 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	975	2410	8/2020
503	19347 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	975	2410	8/2020
504	19347 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	950	2370	8/2020
504	19347 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	950	2370	8/2020
504	19347 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	950	2370	8/2020
502	19347 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	30	975	2410	8/2020
502	19347 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	30	975	2410	8/2020
503	19347 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	975	2410	8/2020
503	19347 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	975	2410	8/2020
504	19347 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	950	2370	8/2020
507	19347 507 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	950	2370	8/2020
505	19347 505 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	30	950	2370	8/2020
506	19347 506 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	38	950	2370	8/2020
507	19347 507 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	950	2370	8/2020
505	19347 505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	30	950	2370	8/2020
506	19347 506 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	38	950	2370	8/2020
507	19347 507 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	950	2370	8/2020
505	19347 505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	30	950	2370	8/2020
506	19347 506 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	38	950	2370	8/2020

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
507	19347 507 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	950	2370	8/2020
507	19347 507 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	950	2370	8/2020
505	19347 505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	30	950	2370	8/2020
506	19347 506 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	38	950	2370	8/2020
507	19347 507 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	950	2370	8/2020
002	19347 002 / Ø72,6x64,1	5/120/64,1	41,5	950	2410	8/2020
002	19347 002 / Ø72,6-Ø65,1	5/120/65,1	41,5	950	2410	8/2020
001	19347 001 / Ø72,6-Ø65,1	5/120/65,1	45	950	2410	8/2020
002	19347 002 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	41,5	950	2410	8/2020
001	19347 001 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	950	2410	8/2020
002	19347 002 / ohne Ring	5/120/72,56	41,5	950	2410	8/2020
001	19347 001 / ohne Ring	5/120/72,56	45	950	2410	8/2020

Kennzeichnung

KBA-Nummer	53582
Herstellerzeichen	MSW
Radtyp und Ausführung	19347...(s.o.)
Radgröße	8.5JX20H2
Einpreßtiefe	ET...(s.o.)
Gießereikennzeichen	CMA
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/108	45	770	2370	FE	12/2020	TRI Pogliano Milanese
501	5/108	50	770	2370	FE	12/2020	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	30	975	2410	FE	12/2020	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	35	975	2410	FE	12/2020	TRI Pogliano Milanese
504	5/112	45	950	2370	FE	12/2020	TRI Pogliano Milanese
505	5/114,3	30	950	2370	FE	12/2020	TRI Pogliano Milanese
506	5/114,3	38	950	2370	FE	12/2020	TRI Pogliano Milanese
002	5/120	41,5	950	2410	FE	12/2020	TRI Pogliano Milanese
001	5/120	45	950	2410	FE	12/2020	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
501	5/108	50	770	225/30R20	12/2020	TRI Pogliano Milanese
504	5/112	45	975	225/30R20	12/2020	TRI Pogliano Milanese
001	5/120	45	975	225/30R20	12/2020	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
501	5/108	50	975	285/50R20	FE	12/2020	TRI Pogliano Milanese
001	5/120	45	975	285/50R20	FE	12/2020	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 betrug 14,90 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

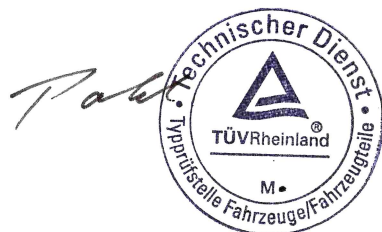
Beschreibung		13.01.2021
Radzeichnung	627850	28.07.2020
	mit Änderung vom	17.12.2020
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	XCVOL	27.08.2020
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Zentrierringzeichnung	AP726671	29.04.2011
Zentrierringzeichnung	AP726xxxR-Master	05.11.2014
	mit Änderung vom	15.04.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-44	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 26. Juni 2024



Pohl

00429716.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55800821 (9. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8.5JX20H2 Typ 19347
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: