



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5JX21H2 Typ 19448

Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

**Auftraggeber** O.Z. Spa

Via Bastion 49/4

I-36061 Bassano del Grappa(VI)

QS-Nr.: 39 02 0010603

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell MSW51
Typ 19448
Radgröße 8,5 J x 21 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung	Termzelermang riad/ Zenthermig	Lochkreis-	press-	last	umfang	Herstell-
lamang		(mm)/	tiefe	(kg)	(mm)	datum
		Mittenloch-ø	(mm)	(1.9)	()	datam
		(mm)	(,			
500	19448500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	32	850	2410	1/2024
501	19448501 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	38	850	2410	1/2024
502	19448502 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	850	2410	1/2024
500	19448500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	32	850	2410	1/2024
501	19448501 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	38	850	2410	1/2024
502	19448502 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	850	2410	1/2024
503	19448503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	30	1100	2410	1/2024
504	19448504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	1100	2410	1/2024
505	19448505 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	1100	2410	1/2024
506	19448506 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	1100	2410	1/2024
503	19448503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	1100	2410	1/2024
503	19448503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	1100	2410	1/2024
504	19448504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	1100	2410	1/2024
505	19448505 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	1100	2410	1/2024
506	19448506 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	1100	2410	1/2024
503	19448503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	30	1100	2410	1/2024
504	19448504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	1100	2410	1/2024
505	19448505 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	1100	2410	1/2024
506	19448506 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	1100	2410	1/2024
508	19448508 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	1100	2410	1/2024
507	19448507 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	35	1100	2410	1/2024
508	19448508 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	1100	2410	1/2024
507	19448507 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	35	1100	2410	1/2024
508	19448508 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	1100	2410	1/2024
507	19448507 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	35	1100	2410	1/2024
508	19448508 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	1100	2410	1/2024
507	19448507 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	35	1100	2410	1/2024
508	19448508 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	1100	2410	1/2024
001	19448001 / ohne Ring	5/120/72,56	43,5	1100	2410	1/2024



Prüfbericht Nr. 55022824 (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5JX21H2 Typ 19448

Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 4

#### Kennzeichnung

KBA-Nummer 55542
Herstellerzeichen MSW
Radtyp und Ausführung 19448... (s.o)
Radgröße 8,5JX21H2
Einpreßtiefe ET.. (s.o)

Gießereikennzeichen Z

Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

## Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/108	32	850	2410	FE	03/2024	TRM Shah Alam
500	5/108	32	850	2410	FE	04/2024	TRM Shah Alam
501	5/108	38	850	2410	FE	04/2024	TRM Shah Alam
502	5/108	45	850	2410	FE	04/2024	TRM Shah Alam
503	5/112	30	1100	2410	FE	04/2024	TRM Shah Alam
504	5/112	35	1100	2410	FE	04/2024	TRM Shah Alam
505	5/112	40	1100	2410	FE	04/2024	TRM Shah Alam
506	5/112	45	1100	2410	FE	04/2024	TRM Shah Alam
507	5/114,3	35	1100	2410	FE	04/2024	TRM Shah Alam
001	5/120/72,6	43,5	1100	2410	FE	04/2024	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren ZnO=Zinkoxydpaste

GUTACHTEN zur ABE Nr. 55542 nach §22 StVZO

Prüfbericht Nr. 55022824 (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5JX21H2 Typ 19448

Hersteller O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen- größe	Datum	Ort
502	5/108	45	850	235/45R21	05/2024	TRM Shah Alam
506	5/112	45	1100	235/45R21	05/2024	TRM Shah Alam
001	5/120/72,6	43,5	1100	235/45R21	05/2024	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen- größe	Ver- fahr- en	Datum	Ort
502	5/108	45	1100	275/45R21	FE	04/2024	TRM Shah Alam
001	5/120/72,6	43,5	1100	275/45R21	FE	05/2024	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

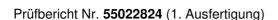
Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 ET32 betrug 17,44 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabellen Testdaten) durchgeführt.

# Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5JX21H2 Typ 19448

Hersteller O.Z. Spa

Seite 4 von 4

### **Anlagen**

Beschreibung Radzeichnung Blatt 1+2	- MA51G-2185-IT01-CCD-06 mit Änderung vom	13.05.2024 24.10.2023 05.03.2024
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01-00-12-8	29.10.2013
	mit Änderung vom	13.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Nabenkappenzeichnung	PMCVOL	20.12.2019
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	PMCL62	23.11.2023
Nabenkappenzeichnung	PMCA61	20.12.2019
	XC60CPT	13.01.2021
Verwendungen	Anlagen 1-29	05.07.2024
Nabenkappenzeichnung Nabenkappenzeichnung	PMCA61 XC60CPT	20.12.2019 13.01.2021

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 5. Juli 2024



Pohl 00430552.DOC