

Prüfbericht Nr. **55028124** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9,5JX21H2 Typ 19450
O.Z. Spa

Seite 1 von 4

AuftraggeberO.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603**Prüfgegenstand**

PKW-Sonderrad

Modell

MSW51

Typ

19450

Radgröße

9,5 J x 21 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
001	19450001 / ohne Ring	5/108/63,34	42	850	2410	1/2024
500	19450500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	31	1100	2410	1/2024
502	19450502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	42	1100	2410	1/2024
002	19450002 / ohne Ring	5/112/66,56	26	1100	2410	1/2024
500	19450500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	31	1100	2410	1/2024
500	19450500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	31	1100	2410	1/2024
008	19450008 / ohne Ring	5/112/66,56	36	1100	2410	1/2024
502	19450502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	42	1100	2410	1/2024
500	19450500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	31	1100	2410	1/2024
008	19450008 / ohne Ring	5/112/66,56	36	1100	2410	1/2024
008	19450008 / ohne Ring	5/112/66,56	36	1100	2410	1/2024
008	19450008 / ohne Ring	5/112/66,56	36	1100	2410	1/2024
502	19450502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	42	1100	2410	1/2024
003	19450003 / ohne Ring	5/120/66,56	19	1100	2410	1/2024
004	19450004 / ohne Ring	5/120/72,56	49	1100	2410	1/2024
005	19450005 / ohne Ring	5/130/71,56	46	1100	2410	1/2024
005	19450005 / ohne Ring	5/130/71,56	46	1100	2410	1/2024
005	19450005 / ohne Ring	5/130/71,56	46	1100	2410	1/2024
006	19450006 / ohne Ring	5/130/71,56	60	1100	2410	1/2024
006	19450006 / ohne Ring	5/130/71,56	60	1100	2410	1/2024
007	19450007 / ohne Ring	5/130/71,56	65	1100	2410	1/2024

Kennzeichnung

KBA-Nummer	55544
Herstellerzeichen	MSW
Radtyp und Ausführung	19450... (s.o)
Radgröße	9,5JX21H2
Einpreßtiefe	ET.. (s.o)
Gießereikennzeichen	Z
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/108/63,4	42	850	2410	FE	04/2024	TRM Shah Alam
500	5/112	31	1100	2410	FE	05/2024	TRM Shah Alam
502	5/112	42	1100	2410	FE	05/2024	TRM Shah Alam
002	5/112/66,6	26	1100	2410	FE	05/2024	TRM Shah Alam
008	5/112/66,6	36	1100	2410	FE	05/2024	TRM Shah Alam
003	5/120	19	1100	2410	FE	05/2024	TRM Shah Alam
004	5/120/72,6	49	1100	2410	FE	05/2024	TRM Shah Alam
005	5/130/71,5	46	1100	2410	FE	04/2024	TRM Shah Alam
006	5/130/71,5	60	1100	2410	FE	04/2024	TRM Shah Alam
007	5/130/71,5	65	1100	2410	FE	04/2024	TRM Shah Alam
007	5/130/71,5	65	1100	2410	FE	05/2024	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
001	5/108/63,4	42	850	235/45R21	05/2024	TRM Shah Alam
002	5/112/66,6	26	1100	235/45R21	05/2024	TRM Shah Alam
502	5/112	42	1100	235/45R21	05/2024	TRM Shah Alam
003	5/120	19	1100	235/45R21	05/2024	TRM Shah Alam
004	5/120/72,6	49	1100	235/45R21	05/2024	TRM Shah Alam
005	5/130/71,5	46	1100	235/45R21	05/2024	TRM Shah Alam
007	5/130/71,5	65	1100	235/45R21	05/2024	TRM Shah Alam

Prüfbericht Nr. **55028124** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9,5JX21H2 Typ 19450
Hersteller O.Z. Spa

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/108/63,4	42	1100	285/45R21	FE	05/2024	TRM Shah Alam
007	5/130/71,5	65	1100	285/45R21	FE	05/2024	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001 ET42 betrug 18,06 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabellen Testdaten) durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Für die Sonderradausführung 19450003 wurde kein Verwendungsbereich festgelegt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

§22 55544*00

Anlagen

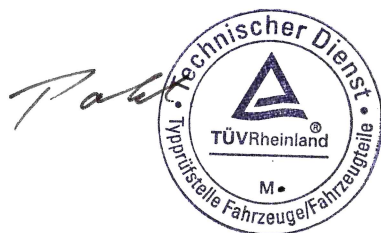
Beschreibung	-	27.05.2024
Radzeichnung Blatt 1+2	MA51G-2195-IT01-CCD-07 mit Änderung vom	15.11.2023 05.03.2024
Zentrierringzeichnung	A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7 mit Änderung vom	29.10.2013 15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01-00-12-8 mit Änderung vom	29.10.2013 13.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6 mit Änderung vom	29.10.2013 21.09.2020
Nabenkappenzeichnung	XC512PCH	02.10.2014
Nabenkappenzeichnung	PMCL62	23.11.2023
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Nabenkappenzeichnung	XC77PCH	16.12.2022
Nabenkappenzeichnung	PMCVOL	20.12.2019
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Verwendungen	Anlagen 1-20	05.07.2024

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 5. Juli 2024



Pohl

00430560.DOC