Prüfbericht Nr. **55028724** (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 11.5JX21H2 Typ 19454

Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

**Auftraggeber** O.Z. Spa

Via Bastion 49/4

I-36061 Bassano del Grappa(VI)

QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW51 Typ 19454

Radgröße 11,5 J x 21 H2 Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung		Lochkreis-	press-	last	umfang	Herstell-
		(mm)/	tiefe	(kg)	(mm)	datum
		Mittenloch-ø	(mm)			
		(mm)				
001	19454001 / ohne Ring	5/112/66,56	38	1100	2410	1/2024
002	19454002 / ohne Ring	5/130/71,56	52	1100	2410	1/2024
003	19454003 / ohne Ring	5/130/71,56	66	1100	2410	1/2024
003	19454003 / ohne Ring	5/130/71,56	66	1100	2410	1/2024

#### Kennzeichnung

KBA-Nummer 55547 Herstellerzeichen MSW

Radtyp und Ausführung 19454... (s.o)
Radgröße 11.5JX21H2
Einpreßtiefe ET.. (s.o)

Gießereikennzeichen Z

Herstellungsdatum Monat und Jahr

## Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

## Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

GUTACHTEN zur ABE Nr. 55547 nach §22 StVZO

Prüfbericht Nr. 55028724 (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 11.5JX21H2 Typ 19454

Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
001	5/112/66,6	38	1100	2410	FE	05/2024	TRM Shah Alam
001	5/112/66,6	38	1100	2410	FE	06/2024	TRM Shah Alam
002	5/130/71,5	52	1100	2410	FE	06/2024	TRM Shah Alam
003	5/130/71,5	66	1100	2410	FE	06/2024	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen- größe	Datum	Ort
001	5/112/66,6	38	1100	295/35R21	06/2024	TRM Shah Alam
003	5/130/71,5	66	1100	295/35R21	06/2024	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen- größe	Ver- fahr- en	Datum	Ort
001	5/112/66,6	38	1100	345/30R21	FE	05/2024	TZT Lambsheim
003	5/130/71,5	66	1100	345/30R21	FE	05/2024	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001 ET38 betrug 19,59 kg.

## Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam ab Mai 2024 durchgeführt.

Prüfbericht Nr. **55028724** (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 11.5JX21H2 Typ 19454

Hersteller O.Z. Spa

Seite 3 von 3

#### Hinweise zum Sonderrad

Für die Sonderradausführung 19454 002 wurde kein Verwendungsbereich festgelegt.

# Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

#### **Anlagen**

Beschreibung	-	10.06.2024
Radzeichnung Blatt 1+2	MA51G-21115-IT01-CCD-04 mit Änderung vom	15.11.2023 29.04.2024
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01-00-12-8	29.10.2013
	mit Änderung vom	13.07.2020
Nabenkappenzeichnung	PCF82-C	25.06.2007
Nabenkappenzeichnung	XC77PCH	16.12.2022
Verwendungen	Anlagen 1-3	05.07.2024

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 5. Juli 2024



Pohl 00430586.DOC