Prüfbericht Nr. 55808524 (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5JX20 H2 Typ 19461

Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa

Via Bastion 49/4

I-36061 Bassano del Grappa(VI)

QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW32
Typ 19461
Radgröße 8,5 J x 20 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung		Lochkreis-	press-	last	umfang	Herstell-
		(mm)/	tiefe	(kg)	(mm)	datum
		Mittenloch-ø	(mm)			
		(mm)				
001	19461 001 / ohne Ring	5/112/66,46	25	925	2395	3/2024
002	19461 002 / ohne Ring	5/112/66,46	30	925	2395	3/2024
003	19461 003 / ohne Ring	5/112/66,46	33	925	2395	3/2024
004	19461 004 / ohne Ring	5/112/66,46	38,5	925	2395	3/2024
004	19461 004 / ohne Ring	5/112/66,46	38,5	925	2395	3/2024
005	19461 005 / ohne Ring	5/112/66,46	50,5	925	2395	3/2024
006	19461 006 / ohne Ring	5/112/66,46	53	925	2395	3/2024
006	19461 006 / ohne Ring	5/112/66,46	53	925	2395	3/2024
007	19461 007 / ohne Ring	5/114,3/67,06	53,5	925	2395	3/2024

Kennzeichnung

KBA-Nummer 55639 Herstellerzeichen MSW

Radtyp und Ausführung
19461...(s.o.)
Radgröße
8,5JX20 H2
Einpreßtiefe
ET...(s.o.)
Herstellungsdatum
Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

GUTACHTEN zur ABE Nr. 55639 nach §22 StVZO

Prüfbericht Nr. **55808524** (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5JX20 H2 Typ 19461

Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
001	5/112	25	925	2395	FE	06/2024	TRI Pogliano Milanese
002	5/112	30	925	2395	FE	06/2024	TRI Pogliano Milanese
003	5/112	35	925	2395	FE	06/2024	TRI Pogliano Milanese
004	5/112	38,5	925	2395	FE	06/2024	TRI Pogliano Milanese
005	5/112	50,5	925	2395	FE	06/2024	TRI Pogliano Milanese
006	5/112	53	925	2395	FE	06/2024	TRI Pogliano Milanese
007	5/114,3	53,5	925	2395	FE	06/2024	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Aus-	Anschluß	Ein-	Radlast	Reifen-	Datum	Ort
führung		press-	(kg)	größe		
		tiefe				
		(mm)				
004	5/112	38,5	925	225/30R20	06/2024	TRI Pogliano Milanese
006	5/112	53	925	225/30R20	06/2024	TRI Pogliano Milanese
007	5/114,3	53,5	925	225/30R20	06/2024	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen- größe	Ver- fahr- en	Datum	Ort
001	5/112	25	925	285/50R20	FE	06/2024	TRI Pogliano Milanese
007	5/114,3	53,5	925	285/50R20	FE	06/2024	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001 betrug 17,19 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle testdaten) durchgeführt.

Prüfbericht Nr. **55808524** (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5JX20 H2 Typ 19461

Hersteller O.Z. Spa

Seite 3 von 3

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		21.05.2024
Radzeichnung	696850	04.03.2024
Nabenkappenzeichnung	PCF82-C	25.06.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01-00-12-8	29.10.2013
	mit Änderung vom	13.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-9	08.07.2024

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 8. Juli 2024



Pohl 00430671.DOC