

Prüfbericht Nr. **55008719** (12. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9JX21 H2 Typ 19309
O.Z. Spa

Seite 1 von 4

AuftraggeberO.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603**Prüfgegenstand**

PKW-Sonderrad

Modell

MSW48

Typ

19309

Radgröße

9 J x 21 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19309 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	38	950	2370	9/2018
501	19309 501 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	48	950	2370	9/2018
500	19309 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	38	950	2370	9/2018
500	19309 500 / Ø73,1-Ø67,1	5/108/67,1	38	950	2370	9/2018
003	19309 003 / ohne Ring	5/110/65,1	29	950	2370	9/2018
001	19309 001 / ohne Ring	5/110/65,1	31	950	2370	9/2018
502	19309 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	30	950	2370	9/2018
503	19309 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	37	950	2370	9/2018
503	19309 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	37	950	2370	9/2018
002	19309 002 / ohne Ring	5/112/66,6	26	950	2370	9/2018
502	19309 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	950	2370	9/2018
502	19309 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	950	2370	9/2018
502	19309 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	950	2370	9/2018
502	19309 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	950	2370	9/2018
503	19309 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	37	950	2370	9/2018
504	19309 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	950	2370	9/2018
504	19309 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	950	2370	9/2018
504	19309 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	950	2370	9/2018
502	19309 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	30	950	2370	9/2018
502	19309 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	30	950	2370	9/2018
503	19309 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	37	950	2370	9/2018
503	19309 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	37	950	2370	9/2018

Kennzeichnung

KBA-Nummer	52499
Herstellerzeichen	MSW
Radtyp und Ausführung	19309... (s.o)
Radgröße	9JX21 H2
Einpreßtiefe	ET.. (s.o)
Gießereikennzeichen	Z
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/108	38	950	2370	FE	01/2019	TRM Shah Alam
501	5/108	48	950	2370	FE	01/2019	TRM Shah Alam
001	5/110/65,1	31	950	2370	FE	01/2019	TRM Shah Alam
502	5/112	30	950	2370	FE	01/2019	TRM Shah Alam
503	5/112	37	950	2370	FE	01/2019	TRM Shah Alam
504	5/112	50	950	2370	FE	01/2019	TRM Shah Alam
002	5/112/66,6	26	950	2370	FE	01/2019	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
501	5/108	48	950	245/30R21	02/2019	TRM Shah Alam
001	5/110/65,1	31	950	245/30R21	02/2019	TRM Shah Alam
502	5/112	30	950	245/30R21	02/2019	TRM Shah Alam
504	5/112	50	950	245/30R21	02/2019	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
501	5/108	48	950	285/45R21	FE	02/2019	TZT Lambsheim
504	5/112	50	950	285/45R21	FE	02/2019	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 504; 5/112 ET50 betrug 16,42 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam ab Januar 2019 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Für die Sonderradausführung 003 wurde kein Verwendungsbereich festgelegt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	19.02.2019
	mit Änderung vom	08.02.2023
Radzeichnung Blatt 1+2	MP655_9021_OZ_07	05.07.2018
	mit Änderung vom	17.11.2022
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.02.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.02.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Nabenkappenzeichnung	214C-00	18.04.2017
Verwendungen	Anlagen 1-21	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 4. September 2024



Pohl

00434301.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55008719 (12. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 9JX21 H2 Typ 19309
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Verwendungsbereichsgutachten ergänzt

Es entfällt: