

Prüfbericht Nr. **55008819** (12. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 10JX21 H2 Typ 19311
O.Z. Spa

Seite 1 von 4

AuftraggeberO.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603**Prüfgegenstand**

PKW-Sonderrad

Modell

MSW48

Typ

19311

Radgröße

10 J x 21 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
004	19311 004 / ohne Ring	5/110/65,1	25	950	2370	12/2022
502	19311 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	50	950	2370	10/2018
001	19311 001 / ohne Ring	5/112/66,6	19	950	2370	10/2018
001	19311 001 / ohne Ring	5/112/66,6	19	950	2370	10/2018
500	19311 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	27	950	2370	10/2018
500	19311 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	27	950	2370	10/2018
501	19311 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	38	950	2370	10/2018
501	19311 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	38	950	2370	10/2018
501	19311 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	38	950	2370	10/2018
502	19311 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	950	2370	10/2018
502	19311 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	950	2370	10/2018
502	19311 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	950	2370	10/2018
502	19311 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	950	2370	10/2018
500	19311 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	27	950	2370	10/2018
501	19311 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	38	950	2370	10/2018
501	19311 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	38	950	2370	10/2018
501	19311 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	38	950	2370	10/2018
002	19311 002 / ohne Ring	5/120/74,1	40	950	2370	10/2018
002	19311 002 / ohne Ring	5/120/74,1	40	950	2370	10/2018
003	19311 003 / ohne Ring	5/130/71,5	50	950	2370	10/2018
003	19311 003 / ohne Ring	5/130/71,5	50	950	2370	10/2018

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52503
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19311... (s.o)
 Radgröße 10JX21 H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
004	5/110/65,1	25	950	2370	FE	02/2023	TRM Shah Alam
500	5/112	27	950	2370	FE	01/2019	TRM Shah Alam
501	5/112	38	950	2370	FE	01/2019	TRM Shah Alam
502	5/112	50	950	2370	FE	01/2019	TRM Shah Alam
001	5/112/66,6	19	950	2370	FE	01/2019	TRM Shah Alam
002	5/120/74,1	40	950	2370	FE	01/2019	TRM Shah Alam
003	5/130/71,5	50	950	2370	FE	01/2019	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/112	27	950	255/35R21	01/2019	TRM Shah Alam
502	5/112	50	950	255/35R21	01/2019	TRM Shah Alam
003	5/130/71,5	50	950	255/35R21	01/2019	TRM Shah Alam
004	5/110/65,1	25	950	255/35R21	02/2023	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
502	5/108	50	950	305/35R21	FE	02/2019	TZT Lambsheim
003	5/130/71,5	50	950	305/35R21	FE	02/2019	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001; 5/112 ET19 betrug 17,60 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Für die Sonderradausführung 004 wurde kein Verwendungsbereich festgelegt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	19.02.2019
	mit Änderung vom	08.02.2023
Radzeichnung Blatt 1+2	MP655_1021H2_OZ_06	23.07.2018
	mit Änderung vom	18.11.2022
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.02.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.02.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Verwendungen	Anlagen 1-20	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr. **55008819** (12. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 10JX21 H2 Typ 19311
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 4. September 2024



Pohl

00434302.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55008819 (12. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 10JX21 H2 Typ 19311
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Verwendungsbereichsgutachten ergänzt

Es entfällt: