Prüfbericht Nr. **55803021** (5. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ 19352

Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa

Via Bastion 49/4

I-36061 Bassano del Grappa(VI)

QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

ModellMSW74Typ19352Radgröße8,5 J x 19 H2ZentrierartMittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung		Lochkreis-	press-	last	umfang	Herstell-
		(mm)/	tiefe	(kg)	(mm)	datum
		Mittenloch-ø	(mm)			
		(mm)				
500	19352 500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	30	780	2250	1/2021
503	19352 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	30	860	2250	7/2024
501	19352 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	780	2250	1/2021
501	19352 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	780	2250	1/2021
502	19352 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	745	2250	1/2021
005	19352 005 / ohne Ring	5/112/66,56	29,1	860	2250	7/2024
503	19352 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	860	2250	7/2024
500	19352 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	780	2250	1/2021
501	19352 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	780	2250	1/2021
502	19352 502 / Ø73.1-Ø66.45	5/112/66,45	40	745	2250	1/2021
005	19352 005 / ohne Ring	5/112/66,56	29,1	860	2250	7/2024
005	19352 005 / ohne Ring	5/112/66,56	29,1	860	2250	7/2024
005	19352 005 / ohne Ring	5/112/66,56	29,1	860	2250	7/2024
503	19352 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	30	860	2250	7/2024
500	19352 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	30	780	2250	1/2021
500	19352 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	30	780	2250	1/2021
501	19352 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	780	2250	1/2021
501	19352 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	780	2250	1/2021
502	19352 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	745	2250	1/2021
502	19352 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	745	2250	1/2021
001	19352 001 / ohne Ring	5/114,3/64,1	35	745	2250	1/2021
001	19352 001 / ohne Ring	5/114,3/64,1	35	745	2250	1/2021
003	19352 003 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	35	745	2250	1/2021
002	19352 002 / ohne Ring	5/120/72,56	29	745	2250	1/2021
002	19352 002 / ohne Ring	5/120/72,56	29	745	2250	1/2021
003	19352 003 / ohne Ring	5/120/72,56	35	745	2250	1/2021
003	19352 003 / ohne Ring	5/120/72,56	35	745	2250	1/2021
003	19352 003 / ohne Ring	5/120/72,56	35	745	2250	1/2021
004	19352 004 / ohne Ring	5/120/72,56	47	690	2250	1/2021
004	19352 004 / ohne Ring	5/120/72,56	47	690	2250	1/2021
004	19352 004 / ohne Ring	5/120/72,56	47	690	2250	1/2021



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ 19352

Hersteller O.Z. Spa

Prüfbericht Nr. **55803021** (5. Ausfertigung)

Seite 2 von 4

Kennzeichnung

KBA-Nummer 53586
Herstellerzeichen MSW
Radtyp und Ausführung 19352...(s.o.)
Radgröße 8.5JX19H2
Einpreßtiefe ET...(s.o.)
Gießereikennzeichen CMA

Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/112	(mm) 30	780	2250	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	30	860	2250	FE	09/2024	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	35	780	2250	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	40	745	2250	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese
001	5/114,3	35	745	2250	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese
002	5/120	29	745	2250	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese
003	5/120	35	745	2250	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese
004	5/120	47	690	2250	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen- größe	Datum	Ort
502	5/112	40	780	215/35R19	03/2021	TRI Pogliano Milanese
002	5/120	29	745	215/35R19	03/2021	TRI Pogliano Milanese
004	5/120	47	745	215/35R19	03/2021	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	30	860	235/40R19	09/2024	TRI Pogliano Milanese

GUTACHTEN zur ABE Nr. 53586 nach §22 StVZO

Prüfbericht Nr. 55803021 (5. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ 19352

Hersteller O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen- größe	Ver- fahr- en	Datum	Ort
502	5/112	40	780	285/45R19	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese
004	5/120	47	780	285/45R19	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	30	860	285/45R19	FE	09/2024	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	30	860	285/45R19	FE	09/2024	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 betrug 12,70 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis:

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).



Prüfbericht Nr. 55803021 (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ 19352

Hersteller O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Anlagen

Beschreibung		25.02.2021
Radzeichnung	mit Änderung vom 628859	27.08.2024 09.09.2020
Zentrierringzeichnung	mit Änderung vom A633/0	27.08.2024 26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
Nabenkappenzeichnung	mit Änderung vom XC565BW	15.03.2010 06.06.2017
Nabenkappenzeichnung	XC575TE	26.03.2020
Zentrierringzeichnung	A726/0	23.01.2012
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98 01 00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-31	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 19. September 2024

1 ohl

00435299.DOC





Anlage "Liste der Änderungen" zu Prüfbericht Nr. 55803021 (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ 19352

Hersteller

O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Aktualisierung Radbeschreibung Aktualisierung Radzeichnung

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Neue Radausführungen 503 und 005 ergänzt

Abrollprüfung Ausführung 503 ergänzt Biegeumlaufprüfung Ausführung 503 ergänzt

Impact Test Ausführung 503 ergänzt Verwendungsbereichsgutachten ergänzt

Es entfällt: