

Prüfbericht Nr. **55009424** (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX19 H2 Typ 29110
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell SPARCO FF3
 Typ 29110
 Radgröße 8,5 J x 19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	29110500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	44	660	2020	7/2023
001	29110001 / ohne Ring	5/112/66,56	40	660	2020	7/2023
500	29110500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	44	660	2020	7/2023
002	29110002 / ohne Ring	5/112/66,56	50	580	2000	7/2023
001	29110001 / ohne Ring	5/112/66,56	40	660	2020	7/2023
500	29110500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	44	660	2020	7/2023
002	29110002 / ohne Ring	5/112/66,56	50	580	2000	7/2023
501	29110501 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	40	660	2020	7/2023
502	29110502 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	50	580	2000	7/2023
501	29110501 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	660	2020	7/2023
502	29110502 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	50	580	2000	7/2023
501	29110501 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	660	2020	7/2023
502	29110502 / Ø73,1 - Ø64,1	5/114,3/64,1	50	580	2000	7/2023
501	29110501 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	660	2020	7/2023
502	29110502 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	50	580	2000	7/2023
501	29110501 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	40	660	2020	7/2023
501	29110501 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	660	2020	7/2023
502	29110502 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	50	580	2000	7/2023

Kennzeichnung

KBA-Nummer 55127
 Herstellerzeichen sparco
 Radtyp und Ausführung 29110... (s.o)
 Radgröße 8.5JX19 H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/112	44	660	2020	FE	01/2024	TRM Shah Alam
001	5/112/66,6	40	660	2020	FE	01/2024	TRM Shah Alam
002	5/112/66,6	50	580	2000	FE	01/2024	TRM Shah Alam
501	5/114,3	40	660	2020	FE	01/2024	TRM Shah Alam
502	5/114,3	50	580	2000	FE	01/2024	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
002	5/112/66,6	50	580	215/35R19	02/2024	TRM Shah Alam
500	5/112	44	660	215/35R19	02/2024	TRM Shah Alam
501	5/114,3	40	660	215/35R19	02/2024	TRM Shah Alam
502	5/114,3	50	580	215/35R19	02/2024	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/112/66,6	40	660	275/50R19	FE	02/2024	TRM Shah Alam
501	5/114,3	40	660	275/50R19	FE	02/2024	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001 ET40 betrug 10,44 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabellen Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	-	08.02.2024
Radzeichnung	MD063C-1985-IT01-CCD-07	04.04.2023
	mit Änderung vom	15.11.2023
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Nabenkappenzeichnung	PMC565A	13.07.2023
Verwendungen	Anlagen 1-18	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr. **55009424** (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8.5JX19 H2 Typ 29110
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 27. September 2024



Pohl

00435597.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55009424 (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8.5JX19 H2 Typ 29110
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: