

Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 91/2JX22 H2 Typ 19404
O.Z. Spa**Auftraggeber**O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603**Prüfgegenstand**

PKW-Sonderrad

Modell

MSW50

Typ

19404

Radgröße

9,5 J x 22 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
001	19404001 / ohne Ring	5/112/66,56	31	1020	2410	11/2022
002	19404002 / ohne Ring	5/112/66,56	36	1020	2410	11/2022
003	19404003 / ohne Ring	5/112/66,6	41	1020	2410	11/2022
001	19404001 / ohne Ring	5/112/66,56	31	1020	2410	11/2022
001	19404001 / ohne Ring	5/112/66,56	31	1020	2410	11/2022
002	19404002 / ohne Ring	5/112/66,56	36	1020	2410	11/2022
002	19404002 / ohne Ring	5/112/66,56	36	1020	2410	11/2022
004	19404004 / ohne Ring	5/120/72,56	49	975	2525	11/2022

Kennzeichnung

KBA-Nummer	54753
Herstellerzeichen	OZ
Radtyp und Ausführung	19404... (s.o)
Radgröße	91/2JX22 H2
Einpreßtiefe	ET.. (s.o)
Gießereikennzeichen	Z
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/112/66,6	31	975	2410	FE	03/2023	TRM Shah Alam
001	5/112/66,6	31	1020	2410	FE	04/2023	TRM Shah Alam
002	5/112/66,6	36	975	2410	FE	03/2023	TRM Shah Alam
002	5/112/66,6	36	1020	2410	FE	04/2023	TRM Shah Alam
001	5/112/66,6	41	975	2410	FE	03/2023	TRM Shah Alam
001	5/112/66,6	41	1020	2410	FE	04/2023	TRM Shah Alam
001	5/112/66,6	41	1020	2410	FE	04/2023	TZT Lamsheim
004	5/120/72,6	49	975	2525	FE	03/2023	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
003	5/112/66,6	41	1020	245/30R22	04/2023	TZT Lamsheim
004	5/120/72,6	49	975	245/30R22	04/2023	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
003	5/112/66,6	41	1020	285/35R22	FE	04/2023	TZT Lamsheim
004	5/120/72,6	49	1020	285/35R22	FE	04/2023	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001 ET31 betrug 17,75 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	-	06.04.2023
Radzeichnung	MT07G-2295-IT01-CCD-04	01.09.2022
	BI1+2	
	mit Änderung vom	09.03.2023
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Nabenkappenzeichnung	PCF82-C	25.06.2007
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	05.10.2019
Verwendungen	Anlagen 1-8	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 30. Oktober 2024



Pohl

00436967.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55020723 (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 91/2JX22 H2 Typ 19404
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: