

Prüfbericht Nr. **55056424** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 6.5JX16 H2 Typ 19433
Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW60
Typ 19433
Radgröße 6.5JX16 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
002	19433002 / ohne Ring	5/100/57,1	47	560	1950	8/2024
006	19433006 / ohne Ring	5/112/57,1	42	650	1950	8/2024
007	19433007 / ohne Ring	5/112/57,1	46	650	1950	8/2024
008	19433008 / ohne Ring	5/114,3/60,1	45	650	1950	8/2024

Kennzeichnung

KBA-Nummer 100039
Herstellerzeichen MSW
Radtyp und Ausführung 19433... (s.o)
Radgröße 6.5JX16 H2
Einpreßtiefe ET.. (s.o)
Gießereikennzeichen Z
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55056424** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 6.5JX16 H2 Typ 19433
O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
002	5/100/57,1	47	560	1950	FE	9/2024	TRM Shah Alam
006	5/112/57,1	42	650	1950	FE	9/2024	TRM Shah Alam
007	5/112/57,1	46	650	1950	FE	9/2024	TRM Shah Alam
008	5/114,3/60,1	45	650	1950	FE	9/2024	TRM Shah Alam
008	5/114,3/60,1	45	650	1950	FE	10/2024	TRM Shah Alam

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
002	5/100/57,1	47	560	185/55R16	10/2024	TRM Shah Alam
007	5/112/57,1	46	650	185/55R16	10/2024	TRM Shah Alam
008	5/114,3/60,1	45	650	185/55R16	10/2024	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
006	5/112/57,1	42	650	255/70R16	FE	10/2024	TZT Lambsheim
008	5/114,3/60,1	45	650	255/70R16	FE	10/2024	TZT Lambsheim

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 002 ET47 betrug 8,65 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabellen Testdaten) durchgeführt.

Prüfbericht Nr.**55056424** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 6.5JX16 H2 Typ 19433
Hersteller O.Z. Spa

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:
Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	-	24.10.2024
Radzeichnung Blatt 1+2	MA60G-1665-IT01(EU MARKET)-CCD mit Änderung vom	01.07.2024 22.07.2024
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	XC080	11.09.2011
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7 mit Änderung vom	29.10.2013 15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-8 mit Änderung vom	29.10.2013 13.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6 mit Änderung vom	29.10.2013 21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-4	07.11.2024

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Teiletypgenehmigung bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 6. November 2024

 Pohl
00437307.DOCX