



Prüfbericht Nr. 55800725 (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7Jx17 H2 Typ 19474

Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

O.Z. Spa Auftraggeber

Via Bastion 49/4

I-36061 Bassano del Grappa(VI)

QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW99 19474 Typ Radgröße 7Jx17 H2

Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung		Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø		last (kg)	umfang	Gültig ab Herstell- datum
001	19474 001 / ohne Ring	6/114,3/66,06	30	1250	2450	9/2024
002	19474 002 / ohne Ring	6/114,3/66,06	40	1250	2450	9/2024
003	19474 003 / ohne Ring	6/120/74,56	40	1250	2450	9/2024
004	19474 004 / ohne Ring	6/130/84,1	55	1250	2450	9/2024
005	19474 005 / ohne Ring	6/139,7/93,1	37	1250	2450	9/2024

# Kennzeichnung

**KBA-Nummer** 100110 Herstellerzeichen **MSW** Radtyp und Ausführung 19474...(s.o.) Radgröße 7Jx17 H2 Einpreßtiefe ET...(s.o.) Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

#### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

# Prüfbericht Nr.**55800725** (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7Jx17 H2 Typ 19474

Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 3

### Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
001	6/114,3	30	1250	2450	FE	01/25	TRI Pogliano Milanese
002	6/114,3	40	1250	2450	FE	01/25	TRI Pogliano Milanese
003	6/120	40	1250	2450	FE	01/25	TRI Pogliano Milanese
004	6/130	55	1250	2450	FE	01/25	TRI Pogliano Milanese
005	6/139,7	37	1250	2450	FE	01/25	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-	Radlast	Reifengröße	Datum	Ort
		press-	(kg)			
		tiefe				
		(mm)				
002	6/114,3	40	1250	215/60R17	01/25	TRI Pogliano Milanese
004	6/130	55	1250	215/60R17	01/25	TRI Pogliano Milanese
005	6/139,7	37	1250	215/60R17	01/25	TRI Pogliano Milanese

# Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Α	usführung	Anschluß	Ein-	Radlast	Reifengröße	Ver-	Datum	Ort
			press-	(kg)	_	fahr-		
			tiefe			en		
			(mm)					
0	02	6/114,3	40	1250	265/70R17	FE	01/25	TRI Pogliano Milanese
0	05	6/139,7	37	1250	265/70R17	FE	11/24	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

# - Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001 betrug 16,22 kg.

## Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7Jx17 H2 Typ 19474

Hersteller O.Z. Spa

Prüfbericht Nr. 55800725 (1. Ausfertigung)

Seite 3 von 3

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

#### **Hinweis**

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

# **Anlagen**

Beschreibung		17.12.2024
Radzeichnung	683707	03.09.2024
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	XC571FR	26.09.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01-00-12-8	29.10.2013
	mit Änderung vom	13.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-5	03.02.2025

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Teiletypgenehmigung bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 3. Februar 2025

Pohl 00441250.DOCX