



Prüfbericht Nr.55800825 (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8Jx19 H2 Typ 19475

Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa

Via Bastion 49/4

I-36061 Bassano del Grappa(VI)

QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW99 19475 Typ Radgröße 8Jx19 H2

Zentrierart Mittenzentrierung

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/ | Ein- | Rad- | Abroll- | Gültig ab |
|------------|---------------------------------|------------------|--------|-----------|---------|-----------|
| | | Lochkreis- (mm)/ | press- | last (kg) | umfang | Herstell- |
| | | Mittenloch-ø | tiefe | | (mm) | datum |
| | | (mm) | (mm) | | | |
| 001 | 19475 001 / ohne Ring | 6/114,3/66,06 | 30 | 1150 | 2450 | 12/2024 |
| 002 | 19475 002 / ohne Ring | 6/114,3/66,06 | 45 | 1150 | 2450 | 12/2024 |
| 003 | 19475 003 / ohne Ring | 6/120/74,56 | 45 | 1150 | 2450 | 12/2024 |
| 004 | 19475 004 / ohne Ring | 6/139,7/93,1 | 45 | 1150 | 2450 | 12/2024 |

Kennzeichnung

KBA-Nummer 100109 **MSW** Herstellerzeichen Radtyp und Ausführung 19475...(s.o.) Radgröße 8Jx19 H2 Einpreßtiefe ET...(s.o.) Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

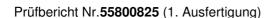
Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8Jx19 H2 Typ 19475

Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Ein- press- tiefe (mm) | Radlast (kg) | Abroll- umfang (mm) | Ver- fahr- en | Datum | Ort |
|------------|----------|---------------------------------|-----------------|---------------------------|---------------------|-------|-----------------------|
| 001 | 6/114,3 | 30 | 1150 | 2450 | FE | 01/25 | TRI Pogliano Milanese |
| 002 | 6/114,3 | 45 | 1150 | 2450 | FE | 01/25 | TRI Pogliano Milanese |
| 003 | 6/120 | 45 | 1150 | 2450 | FE | 01/25 | TRI Pogliano Milanese |
| 004 | 6/139,7 | 45 | 1150 | 2450 | FE | 01/25 | TRI Pogliano Milanese |

ZnO=Zinkoxydpaste FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Ein- | Radlast | Reifengröße | Datum | Ort |
|------------|----------|--------|---------|-------------|-------|-----------------------|
| | | press- | (kg) | | | |
| | | tiefe | | | | |
| | | (mm) | | | | |
| 002 | 6/114,3 | 45 | 1150 | 235/50R19 | 01/25 | TRI Pogliano Milanese |
| 003 | 6/120 | 45 | 1150 | 235/50R19 | 01/25 | TRI Pogliano Milanese |
| 004 | 6/139,7 | 45 | 1150 | 235/50R19 | 01/25 | TRI Pogliano Milanese |

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Ein- press- tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifengröße | Ver- fahr- en | Datum | Ort |
|------------|----------|---------------------------------|-----------------|-------------|---------------------|-------|-----------------------|
| 002 | 6/114,3 | 45 | 1250 | 275/45R19 | FE | 01/25 | TRI Pogliano Milanese |
| 004 | 6/139,7 | 45 | 1150 | 275/55R19 | FE | 11/24 | TRI Pogliano Milanese |

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001 betrug 18,62 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

do racifició sur l'a int. 100 103 fiacif g22 3tv.



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8Jx19 H2 Typ 19475

Hersteller O.Z. Spa

Prüfbericht Nr.55800825 (1. Ausfertigung)

Seite 3 von 3

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

| Beschreibung | | 17.12.2024 |
|-----------------------------|------------------|------------|
| Radzeichnung | 683809 | 04.09.2024 |
| Nabenkappenzeichnung | XC566VW | 10.05.2013 |
| Nabenkappenzeichnung | XC571FR | 29.06.2016 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 98_01_00-11-7 | 29.10.2013 |
| | mit Änderung vom | 15.10.2019 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 98_01-00-12-8 | 29.10.2013 |
| | mit Änderung vom | 13.07.2020 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 98_01_00-15-6 | 29.10.2013 |
| | mit Änderung vom | 21.09.2020 |
| Verwendungen | Anlagen 1-4 | 04.02.2025 |

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Teiletypgenehmigung bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 4. Februar 2025