TÜVRheinland®

Prüfbericht Nr.55800925 (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7Jx17 H2 Typ 19478

Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa

Via Bastion 49/4

I-36061 Bassano del Grappa(VI)

QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW83 Typ 19478 Radgröße 7Jx17 H2

Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
		Lochkreis- (mm)/	press-	last (kg)	umfang	Herstell-
		Mittenloch-ø	tiefe	, ,	(mm)	datum
		(mm)	(mm)			
550	19478 550 / Ø63,3-Ø54,1	4/100/54,1	37	625	2010	11/2024
551	19478 551 / Ø63,3-Ø54,1	4/100/54,1	42	625	2010	11/2024
550	19478 550 / Ø63,3-Ø56,1	4/100/56,1	37	625	2010	11/2024
551	19478 551 / Ø63,3-Ø56,1	4/100/56,1	42	625	2010	11/2024
550	19478 550 / Ø63,3-Ø56,6	4/100/56,6	37	625	2010	11/2024
551	19478 551 / Ø63,3-Ø56,6	4/100/56,6	42	625	2010	11/2024
550	19478 550 / Ø63,3-Ø57,1	4/100/57,1	37	625	2010	11/2024
551	19478 551 / Ø63,3-Ø57,1	4/100/57,1	42	625	2010	11/2024
550	19478 550 / Ø63,3-Ø59,1	4/100/59,1	37	625	2010	11/2024
550	19478 550 / Ø63,3-Ø60,1	4/100/60,1	37	625	2010	11/2024
551	19478 551 / Ø63,3-Ø60,1	4/100/60,1	42	625	2010	11/2024
054	19478 054 / ohne Ring	4/108/63,34	47	550	1950	11/2024
051	19478 051 / ohne Ring	4/108/65,06	25	625	2150	11/2024
052	19478 052 / ohne Ring	4/108/65,06	32	625	2150	11/2024
053	19478 053 / ohne Ring	4/108/65,06	38	625	1990	11/2024
500	19478 500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	650	2220	11/2024
500	19478 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	650	2220	11/2024
500	19478 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	650	2220	11/2024
001	19478 001 / ohne Ring	5/110/65,06	25	650	2150	11/2024
002	19478 002 / ohne Ring	5/110/65,06	35	650	2150	11/2024
501	19478 501 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	690	2220	11/2024
501	19478 501 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	690	2220	11/2024
501	19478 501 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	690	2220	11/2024
501	19478 501 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	690	2220	11/2024
501	19478 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	690	2220	11/2024
501	19478 501 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	690	2220	11/2024

Kennzeichnung

KBA-Nummer 100222 Herstellerzeichen MSW Radtyp und Ausführung 19478...(

Radtyp und Ausführung 19478...(s.o.)
Radgröße 7Jx17 H2
Einpreßtiefe ET...(s.o.)
Herstellungsdatum Monat und Jahr





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7Jx17 H2 Typ 19478

Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
550	4/100	37	625	2010	FE	01/25	TRI Pogliano Milanese
551	4/100	42	625	2010	FE	01/25	TRI Pogliano Milanese
051	4/108	25	625	2150	FE	01/25	TRI Pogliano Milanese
052	4/108	32	625	2150	FE	01/25	TRI Pogliano Milanese
053	4/108	38	625	1990	FE	01/25	TRI Pogliano Milanese
054	4/108	47	550	1950	FE	01/25	TRI Pogliano Milanese
500	5/108	45	650	2220	FE	01/25	TRI Pogliano Milanese
001	5/110	25	650	2150	FE	01/25	TRI Pogliano Milanese
002	5/110	35	650	2150	FE	01/25	TRI Pogliano Milanese
501	5/114,3	45	690	2220	FE	01/25	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß		Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
551	4/100	42	625	185/45R17	01/2025	TRI Pogliano Milanese
053	4/108	38	625	185/45R17	01/2025	TRI Pogliano Milanese
054	4/108	47	550	185/45R17	01/2025	TRI Pogliano Milanese
500	5/108	45	650	195/40R17	01/2025	TRI Pogliano Milanese
001	5/110	25	650	195/40R17	01/2025	TRI Pogliano Milanese
501	5/114,3	45	690	195/40R17	01/2025	TRI Pogliano Milanese





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7Jx17 H2 Typ 19478

Hersteller O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
551	4/100	42	625	275/65R17	FE	01/2025	TRI Pogliano Milanese
053	4/108	38	625	265/70R17	FE	01/2025	TRI Pogliano Milanese
500	5/108	45	690	265/70R17	FE	01/2025	TRI Pogliano Milanese
501	5/114,3	45	690	275/65R17	FE	01/2025	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 550 betrug 11,56 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7Jx17 H2 Typ 19478

Hersteller O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Anlagen

Beschreibung		13.01.2025
Radzeichnung	712707	15.10.2024
Nabenkappenzeichnung	XC60CPT	13.01.2021
Nabenkappenzeichnung	PC080-C	14.05.2012
Nabenkappenzeichnung	XCVOL	27.08.2020
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	XC60AR	18.04.2017
Nabenkappenzeichnung	XC571FR	26.09.2016
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01-00-12-8	29.10.2013
	mit Änderung vom	13.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwemdungen	Anlagen 1-26	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Teiletypgenehmigung bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 20. Februar 2025

Pohl

00442005.DOCX