# Prüfbericht Nr.**55008225** (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 29122

Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

**Auftraggeber** O.Z. Spa

Via Bastion 49/4

I-36061 Bassano del Grappa(VI)

QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell SPARCO STERRATO

Typ 29122 Radgröße 8JX18 H2 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
		Lochkreis- (mm)/	press-	last (kg)	umfang	Herstell-
		Mittenloch-ø	tiefe		(mm)	datum
		(mm)	(mm)			
500	29122500 / Ø63,3-Ø54,1	5/100/54,1	45		2150	7/2024
500	29122500 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	45	610	2150	7/2024
500	29122500 / Ø63,3-Ø57,1	5/100/57,1	45	610	2150	7/2024
501	29122501 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45		2150	7/2024
001	29122001 / ohne Ring	5/108/63,4	35	750	2150	7/2024
501	29122501 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45		2150	7/2024
501	29122501 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45		2150	7/2024
002	29122002 / ohne Ring	5/110/65,1	35	875	2150	7/2024
502	29122502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	875	2150	7/2024
503	29122503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	48	875	2150	7/2024
502	29122502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35		2150	7/2024
503	29122503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	48	875	2150	7/2024
502	29122502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	875	2150	7/2024
503	29122503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	48		2150	7/2024
504	29122504 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	40	875	2150	7/2024
505	29122505 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	875	2150	7/2024
504	29122504 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	875	2150	7/2024
505	29122505 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	875	2150	7/2024
504	29122504 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	875	2150	7/2024
505	29122505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	875	2150	7/2024
504	29122504 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	875	2150	7/2024
505	29122505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	875	2150	7/2024
504	29122504 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	40	875	2150	7/2024
505	29122505 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	875	2150	7/2024
504	29122504 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	875	2150	7/2024
505	29122505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	875	2150	7/2024
003	29122003 / ohne Ring	5/120/65,1	35	950	2200	7/2024
004	29122004 / ohne Ring	5/120/65,1	45	950	2200	7/2024

# Kennzeichnung

KBA-Nummer 55770
Herstellerzeichen sparco
Radtyp und Ausführung 29122... (s.o)
Radgröße 8JX18 H2
Einpreßtiefe ET.. (s.o)
Gießereikennzeichen Z

Herstellungsdatum Monat und Jahr





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 29122

Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 4

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

# Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-	Radlast	Abroll-	Ver-	Datum	Ort
		press-	(kg)	umfang	fahr-		
		tiefe		(mm)	en		
		(mm)					
500	5/100	45	610	2150	FE	10/2024	TRM Shah Alam
500	5/100	45	610	2150	FE	11/2024	TRM Shah Alam
501	5/108	45	750	2150	FE	11/2024	TRM Shah Alam
001	5/108/63,4	35	750	2150	FE	11/2024	TRM Shah Alam
002	5/110/65,1	35	875	2150	FE	10/2024	TRM Shah Alam
502	5/112	35	875	2150	FE	10/2024	TRM Shah Alam
503	5/112	48	875	2150	FE	10/2024	TRM Shah Alam
504	5/114,3	40	875	2150	FE	10/2024	TRM Shah Alam
505	5/114,3	45	875	2150	FE	10/2024	TRM Shah Alam
003	5/120/65,1	35	950	2200	FE	10/2024	TRM Shah Alam
004	5/120/65,1	45	950	2200	FE	10/2024	TRM Shah Alam
004	5/120/65,1	45	950	2200	FE	11/2024	TRM Shah Alam

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
500	5/100	45	610	205/40R18	11/2024	TRM Shah Alam
501	5/108	45	750	205/40R18	11/2024	TRM Shah Alam
002	5/110/65,1	35	875	205/40R18	11/2024	TRM Shah Alam
503	5/112	48	875	205/40R18	11/2024	TRM Shah Alam
505	5/114,3	45	875	205/40R18	11/2024	TRM Shah Alam
004	5/120/65,1	45	950	205/40R18	11/2024	TRM Shah Alam





Prüfbericht Nr.55008225 (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 29122

Hersteller O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
501	5/108	45	950	285/60R18	FE	01/2025	TZT Lambsheim
004	5/120/65,1	45	950	285/60R18	FE	01/2025	TZT Lambsheim

ZnO=Zinkoxydpaste FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 ET45 betrug 14,06 kg.

#### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabellen Testdaten) durchgeführt.

#### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

# Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 29122

Hersteller O.Z. Spa

Prüfbericht Nr. 55008225 (1. Ausfertigung)

Seite 4 von 4

#### **Anlagen**

Beschreibung Radzeichnung Blatt 1+2	- MB17G-1880-IT01-CCD-03 mit Änderung vom	09.01.2025 16.04.2024 09.07.2024
Zentrierringzeichnung	A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7 mit Änderung vom	29.10.2013 15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01-00-12-8 mit Änderung vom	29.10.2013 13.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6 mit Änderung vom	29.10.2013 21.09.2020
Nabenkappenzeichnung Verwendungen	XC590 Anlagen 1-28	15.06.2015

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 27. Februar 2025

Polil Pohl

00442587.DOCX