

Prüfbericht Nr.55800525 (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7.5JX18 H2 Typ 19471

Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

O.Z. Spa Auftraggeber

Via Bastion 49/4

I-36061 Bassano del Grappa(VI)

QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW83 19471 Тур Radgröße 7.5JX18 H2 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
		Lochkreis- (mm)/	press-	last (kg)	umfang	Herstell-
		Mittenloch-ø	tiefe	, ,	(mm)	datum
		(mm)	(mm)			
051	19471 051 / ohne Ring	4/108/65,06	32	600	2150	9/2024
500	19471 500 / Ø63,3-Ø54,1	5/100/54,1	35	620	2150	9/2024
501	19471 501 / Ø63,3-Ø54,1	5/100/54,1	48	620	2150	9/2024
500	19471 500 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	35	620	2150	9/2024
501	19471 501 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	48	620	2150	9/2024
500	19471 500 / Ø63,3-Ø57,1	5/100/57,1	35	620	2150	9/2024
501	19471 501 / Ø63,3-Ø57,1	5/100/57,1	48	620	2150	9/2024
502	19471 502 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	650	2220	9/2024
502	19471 502 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	650	2220	9/2024
502	19471 502 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	650	2220	9/2024
001	19471 001 / ohne Ring	5/110/65,06	30	650	2220	9/2024
002	19471 002 / ohne Ring	5/110/65,06	36	650	2220	9/2024
503	19471 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	690	2220	9/2024
504	19471 504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	690	2220	9/2024
503	19471 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	690	2220	9/2024
504	19471 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	690	2220	9/2024
503	19471 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	690	2220	9/2024
504	19471 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	690	2220	9/2024
505	19471 505 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	40	690	2220	9/2024
506	19471 506 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	690	2220	9/2024
507	19471 507 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	32	690	2220	2/2025
505	19471 505 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	690	2220	9/2024
506	19471 506 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	690	2220	9/2024
507	19471 507 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	32	690	2220	2/2025
505	19471 505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	690	2220	9/2024
506	19471 506 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	690	2220	9/2024
507	19471 507 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	32	690	2220	2/2025
505	19471 505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	690	2220	9/2024
506	19471 506 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	690	2220	9/2024
507	19471 507 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	32	690	2220	2/2025
505	19471 505 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	40	690	2220	9/2024
506	19471 506 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	690	2220	9/2024
507	19471 507 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	32	690	2220	2/2025
505	19471 505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	690	2220	9/2024
506	19471 506 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	690	2220	9/2024



Prüfbericht Nr.55800525 (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7.5JX18 H2 Typ 19471

Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 4

TÜVRheinland® Precisely Right.

Kennzeichnung

KBA-Nummer 100108
Herstellerzeichen MSW
Radtyp und Ausführung 19471...(s.o.)
Radgröße 7.5JX18 H2
Einpreßtiefe ET...(s.o.)
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

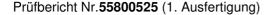
- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-	Radlast	Abroll-	Ver-	Datum	Ort
		press-	(kg)	umfang	fahr-		
		tiefe		(mm)	en		
		(mm)					
051	4/108	32	600	2150	FE	12/2024	TRI Pogliano Milanese
051	4/108	32	600	2150	FE	01/2025	TRI Pogliano Milanese
500	5/100	35	620	2150	FE	01/2025	TRI Pogliano Milanese
501	5/100	48	620	2150	FE	01/2025	TRI Pogliano Milanese
502	5/108	45	650	2220	FE	12/2024	TRI Pogliano Milanese
001	5/110	30	650	2220	FE	12/2024	TRI Pogliano Milanese
002	5/110	36	650	2220	FE	12/2024	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	35	690	2220	FE	12/2024	TRI Pogliano Milanese
504	5/112	40	690	2220	FE	01/2025	TRI Pogliano Milanese
507	5/114,3	32	690	2220	FE	03/2025	TRI Pogliano Milanese
505	5/114,3	40	690	2220	FE	12/2024	TRI Pogliano Milanese
506	5/114,3	45	690	2220	FE	01/2025	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7.5JX18 H2 Typ 19471

Hersteller O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
051	4/108	32	600	205/35R18	01/2025	TRI Pogliano Milanese
051	4/108	32	600	205/35R18	01/2025	TRI Pogliano Milanese
501	5/100	48	620	205/35R18	01/2025	TRI Pogliano Milanese
502	5/108	45	650	205/35R18	01/2025	TRI Pogliano Milanese
504	5/112	40	690	205/35R18	01/2025	TRI Pogliano Milanese
506	5/114,3	45	690	205/35R18	01/2025	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-	Radlast	Reifengröße	Ver-	Datum	Ort
		press-	(kg)		fahr-		
		tiefe			en		
		(mm)					
051	4/108	32	690	275/65R18	FE	12/2024	TRI Pogliano Milanese
051	4/108	32	690	275/65R18	FE	12/2024	TRI Pogliano Milanese
502	5/108	45	690	275/65R18	FE	12/2024	TRI Pogliano Milanese
506	5/114,3	45	690	275/65R18	FE	12/2024	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 051 betrug 13,20 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

GUTACHTEN ZULTTG NR. 100108 Hach §22 Stv.



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7.5JX18 H2 Typ 19471

Hersteller O.Z. Spa

Prüfbericht Nr. 55800525 (1. Ausfertigung)

Seite 4 von 4

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung		28.02.2025
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	XC60CPT	13.01.2021
Nabenkappenzeichnung	PC080-C	14.05.2012
Nabenkappenzeichnung	XCVOL	27.08.2020
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	XC60AR	18.04.2017
Nabenkappenzeichnung	XCA61	07.01.2022
Radzeichnung	712758	26.08.2024
	mit Änderung vom	18.12.2024
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-8	29.10.2013
	mit Änderung vom	28.02.2025
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	28.02.2025
Verwendungen	Anlagen 1-35	12.03.2025

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Teiletypgenehmigung bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 12. März 2025

70hl 00443498.DOCX