

Prüfbericht Nr. **55800917** (13. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8 J X 18 H2 bzw. EH2+ Typ 01A20
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell HYPER GT
 Typ 01A20
 Radgröße 8 J X 18 H2 bzw. EH2+
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
200	01A20200 / S-Ø54,06	5/100/54,06	35	615	2125	11/2016
201	01A20201 / S-Ø54,06	5/100/54,06	45	615	2125	11/2016
200	01A20200 / S-Ø56,1	5/100/56,1	35	615	2125	11/2016
201	01A20201 / S-Ø56,1	5/100/56,1	45	615	2125	11/2016
200	01A20200 / S-Ø57,06	5/100/57,06	35	615	2125	11/2016
201	01A20201 / S-Ø57,06	5/100/57,06	45	615	2125	11/2016
200	01A20200 / S-Ø58,06	5/100/58,06	35	615	2125	11/2016
202	01A20202 / L-Ø60,1	5/108/60,1	45	650	2120	11/2016
202	01A20202 / L-Ø63,4	5/108/63,4	45	650	2120	11/2016
202	01A20202 / L-Ø65,06	5/108/65,06	45	650	2120	11/2016
001	01A20001 / ohne Ring	5/110/65,06	29	650	2150	11/2016
203	01A20203 / L-Ø65,06	5/110/65,06	40	650	2150	11/2016
204	01A20204 / L-Ø57,06	5/112/57,06	35	675	2115	11/2016
205	01A20205 / L-Ø57,06	5/112/57,06	45	615	2050	11/2016
206	01A20206 / L-Ø57,06	5/112/57,06	50	650	2050	11/2016
204	01A20204 / L-Ø66,46	5/112/66,46	35	675	2115	11/2016
205	01A20205 / L-Ø66,46	5/112/66,46	45	615	2050	11/2016
205	01A20205 / L-Ø66,46	5/112/66,46	45	615	2050	11/2016
206	01A20206 / L-Ø66,46	5/112/66,46	50	650	2050	11/2016
204	01A20204 / L-Ø66,56	5/112/66,56	35	675	2115	11/2016
205	01A20205 / L-Ø66,56	5/112/66,56	45	615	2050	11/2016
206	01A20206 / L-Ø66,6	5/112/66,6	50	650	2050	11/2016
208	01A20208 / L-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	615	2255	11/2016
207	01A20207 / L-Ø60,1	5/114,3/60,1	35	650	2255	11/2016
208	01A20208 / L-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	615	2255	11/2016
207	01A20207 / L-Ø64,1	5/114,3/64,1	35	650	2255	11/2016
208	01A20208 / L-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	615	2255	11/2016
207	01A20207 / L-Ø66,1	5/114,3/66,1	35	650	2255	11/2016
208	01A20208 / L-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	615	2255	11/2016
207	01A20207 / L-Ø66,56	5/114,3/66,56	35	650	2255	11/2016
208	01A20208 / L-Ø66,56	5/114,3/66,56	45	615	2255	11/2016
207	01A20207 / L-Ø67,1	5/114,3/67,1	35	650	2255	11/2016
208	01A20208 / L-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	615	2255	11/2016
210	01A20210 / XL-Ø64,1	5/120/64,1	45	650	2100	11/2016
210	01A20210 / XL-Ø67,1	5/120/67,1	45	650	2100	11/2016
209	01A20209 / XL-Ø72,56	5/120/72,56	29	650	2100	11/2016
210	01A20210 / XL-Ø72,56	5/120/72,56	45	650	2100	11/2016
210	01A20210 / XL-Ø72,56	5/120/72,56	45	650	2100	11/2016

Prüfbericht Nr. **55800917** (13. Ausfertigung)
 Prüfgegenstand
 Hersteller

 PKW-Sonderrad 8 J X 18 H2 bzw. EH2+ Typ 01A20
 O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Kennzeichnung

KBA-Nummer	51217
Herstellerzeichen	OZ RACING
Radtyp und Ausführung	01A20 (s.o.)
Radgröße	8 J X 18 H2 bzw. EH2+
Einpreßtiefe	ET ... (s.o.)
Herkunftsmerkmal	MADE IN ITALY
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
200	5/100	35	615	2125	FE	-	-
201	5/100	45	615	2125	FE	-	-
202	5/108	45	650	2120	FE	-	-
001	5/110	29	650	2150	FE	-	-
203	5/110	40	650	2150	FE	-	-
204	5/112	35	675	2115	FE	-	-
205	5/112	45	615	2050	FE	-	-
206	5/112	50	650	2050	FE	-	-
209	5/120	29	650	2100	FE	-	-
210	5/120	45	650	2100	FE	-	-

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
201	5/100	45	615	205/40R18	-	-
202	5/108	45	675	205/40R18	-	-
001	5/110	29	650	205/40R18	-	-
206	5/112	50	675	205/40R18	-	-
209	5/120	29	650	205/40R18	-	-
210	5/120	45	650	205/40R18	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
202	5/108	45	675	285/60R18	FE	-	-
204	5/112	35	675	285/60R18	FE	-	-

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 202, 5/108 ET45 betrug 8,71 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese bei der TÜV Rheinland Group ab Dezember 2016 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderradausführungen 01A20 209 und 01A20 210 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung		12.01.2017
Radzeichnung	01-8-80-547/03	10.01.2017
Radzeichnung	01-8-80-547/04	10.01.2017
Zentrierringzeichnung	98_01_00-16-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	12.02.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-1	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.09.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.01.2016
Nabenkappenzeichnung	98-13-0675-00/01	09.10.2014
	mit Änderung vom	06.04.2016
Verwendungen	Anlagen 1-38	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 17. März 2025



Pohl

00443807.DOCX

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55800917 (13. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8 J X 18 H2 bzw. EH2+ Typ 01A20
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: