

Prüfbericht Nr. **55808722** (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 19411
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW31
 Typ 19411
 Radgröße 8JX18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19411 500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	30	780	2260	10/2022
501	19411 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	780	2260	10/2022
502	19411 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	780	2260	10/2022
503	19411 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	760	2260	10/2022
504	19411 504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	50	760	2260	10/2022
500	19411 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	780	2260	10/2022
501	19411 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	780	2260	10/2022
502	19411 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	780	2260	10/2022
502	19411 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	780	2260	10/2022
503	19411 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	760	2260	10/2022
504	19411 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	760	2260	10/2022
001	19411 001 / ohne Ring	5/112/66,46	43	780	2260	10/2022
500	19411 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	30	780	2260	10/2022
501	19411 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	780	2260	10/2022
502	19411 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	780	2260	10/2022
503	19411 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	760	2260	10/2022
504	19411 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	50	760	2260	10/2022

Kennzeichnung

KBA-Nummer 54763
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19411... (s.o.)
 Radgröße 8JX18 H2
 Einpreßtiefe ET... (s.o.)
 Gießereikennzeichen CMA
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/112	30	780	2260	FE	11/2022	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	35	780	2260	FE	11/2022	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	40	780	2260	FE	11/2022	TRI Pogliano Milanese
001	5/112	43	780	2260	FE	11/2022	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	45	760	2260	FE	11/2022	TRI Pogliano Milanese
504	5/112	50	760	2260	FE	11/2022	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
001	5/112	43	780	205/40R18	11/2022	TRI Pogliano Milanese
504	5/112	50	760	205/40R18	11/2022	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/112	30	780	285/60R18	FE	11/2022	TRI Pogliano Milanese
504	5/112	50	780	285/60R18	FE	11/2022	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 betrug 12,60 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung		15.11.2022
Radzeichnung	674808	17.10.2022
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	PCF82-C	25.06.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-17	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 18. März 2025


Pohl

00443936.DOCX

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55808722 (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 19411
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: