

Prüfbericht Nr. **55811821** (8. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,0Jx18H2 Typ 19378
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW 85
 Typ 19378
 Radgröße 8,0Jx18H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19378 500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	730	2150	8/2021
500	19378 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	730	2150	8/2021
500	19378 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	730	2150	8/2021
016	19378 016 / ohne Ring	5/110/65,06	40	730	2150	8/2021
006	19378 006 / ohne Ring	5/112/57,06	40	730	2150	8/2021
011	19378 011 / ohne Ring	5/112/57,06	48	730	2150	8/2021
501	19378 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	28	730	2150	8/2021
502	19378 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	730	2150	8/2021
503	19378 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	42	730	2150	8/2021
504	19378 504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	50	730	2150	8/2021
501	19378 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	28	730	2150	8/2021
502	19378 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	730	2150	8/2021
503	19378 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	42	730	2150	8/2021
504	19378 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	730	2150	8/2021
002	19378 002 / ohne Ring	5/112/66,56	28	730	2150	8/2021
002	19378 002 / ohne Ring	5/112/66,56	28	730	2150	8/2021
012	19378 012 / ohne Ring	5/112/66,56	48	730	2150	8/2021
501	19378 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	28	730	2150	8/2021
502	19378 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	730	2150	8/2021
503	19378 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	42	730	2150	8/2021
504	19378 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	50	730	2150	8/2021
505	19378 505 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	730	2150	8/2021
505	19378 505 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	730	2150	8/2021
505	19378 505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	730	2150	8/2021
505	19378 505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	730	2150	8/2021
505	19378 505 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	730	2150	8/2021
505	19378 505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	730	2150	8/2021
017	19378 017 / Ø72,6x64,1	5/120/64,1	50	730	2150	8/2021
017	19378 017 / ohne Ring	5/120/72,56	50	730	2150	8/2021

Kennzeichnung

KBA-Nummer	53972
Herstellerzeichen	MSW
Radtyp und Ausführung	19378... (s.o.)
Radgröße	8,0Jx18H2
Einpreßtiefe	ET... (s.o.)
Gießereikennzeichen	CMA
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/108	45	730	2150	FE	12/2021	TRI Pogliano Milanese
016	5/110	40	730	2150	FE	12/2021	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	28	730	2150	FE	12/2021	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	35	730	2150	FE	12/2021	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	42	730	2150	FE	12/2021	TRI Pogliano Milanese
504	5/112	50	730	2150	FE	12/2021	TRI Pogliano Milanese
505	5/114,3	45	730	2150	FE	12/2021	TRI Pogliano Milanese
017	5/120	50	730	2150	FE	12/2021	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
500	5/108	45	730	205/40R18	12/2021	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	28	730	205/40R18	12/2021	TRI Pogliano Milanese
504	5/112	50	730	205/40R18	12/2021	TRI Pogliano Milanese
017	5/120	50	730	205/40R18	12/2021	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/108	45	730	285/60R18	FE	12/2021	TRI Pogliano Milanese
017	5/120	50	730	285/60R18	FE	12/2021	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 betrug 10,70 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung		01.12.2021
Radzeichnung	645808	07.06.2021
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	XC571FR	26.09.2016
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Nabenkappenzeichnung	214C-00	18.04.2017
Zentrierringzeichnung	AP726xxxR-Master	05.11.2014
	mit Änderung vom	15.04.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	20.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-8	29.10.2013
	mit Änderung vom	13.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-29	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 24. März 2025


 Pohl

00444240.DOCX

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55811821 (8. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,0Jx18H2 Typ 19378
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: