

## Prüfbericht Nr.55021524 (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 29116

Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

**Auftraggeber** O.Z. Spa

Via Bastion 49/4

I-36061 Bassano del Grappa(VI)

QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell SPARCO FF3 Typ 29116

Radgröße 8JX18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
		Lochkreis- (mm)/	press-	last (kg)	umfang	Herstell-
		Mittenloch-ø	tiefe		(mm)	datum
		(mm)	(mm)			
500	29116500 / Ø63,3-Ø54,1	5/100/54,1	35	620	2050	12/2023
501	29116501 / Ø63,3-Ø54,1	5/100/54,1	45	620	2050	12/2023
500	29116500 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	35	620	2050	12/2023
500	29116500 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	35	620	2050	12/2023
501	29116501 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	45	620	2050	12/2023
501	29116501 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	45	620	2050	12/2023
500	29116500 / Ø63,3-Ø57,1	5/100/57,1	35	620	2050	12/2023
501	29116501 / Ø63,3-Ø57,1	5/100/57,1	45	620	2050	12/2023
502	29116502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	25	620	2050	12/2023
503	29116503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	620	2050	12/2023
504	29116504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	620	2050	12/2023
502	29116502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	25	620	2050	12/2023
503	29116503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	620	2050	12/2023
504	29116504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	620	2050	12/2023
502	29116502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	25	620	2050	12/2023
502	29116502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	25	620	2050	12/2023
503	29116503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	620	2050	12/2023
504	29116504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	620	2050	12/2023
505	29116505 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	40	620	2050	12/2023
506	29116506 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	620	2050	12/2023
505	29116505 / Ø73.1-Ø60.1	5/114,3/60,1	40	620	2050	12/2023
506	29116506 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	620	2050	12/2023
505	29116505 / Ø73.1-Ø64.1	5/114,3/64,1	40	620	2050	12/2023
506	29116506 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	620	2050	12/2023
505	29116505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	620	2050	12/2023
506	29116506 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	620	2050	12/2023
505	29116505 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	40	620	2050	12/2023
506	29116506 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	620	2050	12/2023
505	29116505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	620	2050	12/2023
506	29116506 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	620	2050	12/2023
001	29116001 / ohne Ring	5/120/72,6	29	620	2050	12/2023
002	29116002 / ohne Ring	5/120/72,6	45	620	2050	12/2023



Prüfbericht Nr.55021524 (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 29116

Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 4

## Kennzeichnung

KBA-Nummer 55367
Herstellerzeichen sparco
Radtyp und Ausführung 29116... (s.o)
Radgröße 8JX18 H2
Einpreßtiefe ET.. (s.o)

Gießereikennzeichen Z

Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

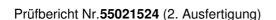
Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-	Radlast	Abroll-	Ver-	Datum	Ort
		press-	(kg)	umfang	fahr-		
		tiefe		(mm)	en		
		(mm)					
500	5/100	35	620	2050	FE	03/2024	TRM Shah Alam
501	5/100	45	620	2050	FE	03/2024	TRM Shah Alam
502	5/112	25	620	2050	FE	03/2024	TRM Shah Alam
503	5/112	35	620	2050	FE	03/2024	TRM Shah Alam
504	5/112	45	620	2050	FE	03/2024	TRM Shah Alam
505	5/114,3	40	620	2050	FE	03/2024	TRM Shah Alam
001	5/120/72,6	29	620	2050	FE	03/2024	TRM Shah Alam
002	5/120/72,6	45	620	2050	FE	03/2024	TRM Shah Alam

ZnO=Zinkoxydpaste FE=Farbeindringverfahren





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 29116

Hersteller O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
501	5/100	45	620	205/40R18	04/2024	TRM Shah Alam
502	5/112	25	620	205/40R18	04/2024	TRM Shah Alam
504	5/112	45	620	205/40R18	04/2024	TRM Shah Alam
001	5/120/72,6	29	620	205/40R18	04/2024	TRM Shah Alam
002	5/120/72,6	45	620	205/40R18	04/2024	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-	Radlast	Reifengröße	Ver-	Datum	Ort
		press-	(kg)		fahr-		
		tiefe			en		
		(mm)					
501	5/100	45	620	285/50R18	FE	03/2024	TRM Shah Alam
002	5/120/72,6	45	620	285/50R18	FE	03/2024	TRM Shah Alam

ZnO=Zinkoxydpaste FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 ET35 betrug 9,67 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam ab März 2024 durchgeführt.

## Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.



Prüfbericht Nr.55021524 (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 29116

Hersteller O.Z. Spa

Seite 4 von 4

#### **Hinweis**

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

### **Anlagen**

Beschreibung	-	05.04.2024
Radzeichnung Blatt 1+2	MD063A-1880-IT01-CCD-03	30.08.2023
-	mit Änderung vom	22.02.2024
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Nabenkappenzeichnung	PMC565A	13.07.2023
Verwendungen	Anlagen 1-32	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 25. März 2025

# GUTACHTEN zur ABE Nr. 55367 nach §22 StVZO



Anlage "Liste der Änderungen" zu Prüfbericht Nr. 55021524 (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand Hersteller

PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 29116

Es entfällt:

O.Z. Spa

Seite 1 von 1

		ngen	

Es wird geändert:	Aktualisierung Verwendungsbereich
Es wird berichtigt:	
Es wird hinzugefügt:	