



Prüfbericht Nr.**55809022** (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX19H2 Typ 19414

Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa

Via Bastion 49/4

I-36061 Bassano del Grappa(VI)

QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

 Modell
 MSW31

 Typ
 19414

 Radgröße
 8JX19H2

Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
		Lochkreis- (mm)/	press-	last (kg)	umfang	Herstell-
		Mittenloch-ø	tiefe		(mm)	datum
		(mm)	(mm)			
501	19414 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	30	900	2260	11/2022
502	19414 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	34	900	2260	11/2022
503	19414 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	38	900	2260	11/2022
500	19414 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	19	900	2260	11/2022
501	19414 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	900	2260	11/2022
502	19414 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	34	900	2260	11/2022
502	19414 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	34	900	2260	11/2022
503	19414 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	38	900	2260	11/2022
001	19414 001 / ohne Ring	5/112/66,46	43	900	2260	11/2022
002	19414 002 / ohne Ring	5/112/66,46	48	900	2260	11/2022
500	19414 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	19	900	2260	11/2022
501	19414 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	30	900	2260	11/2022
502	19414 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	34	900	2260	11/2022
503	19414 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	38	900	2260	11/2022

Kennzeichnung

KBA-Nummer 54761 Herstellerzeichen MSW

Radtyp und Ausführung
Radgröße
Einpreßtiefe
Gießereikennzeichen

19414...(s.o.)
8JX19H2
ET...(s.o.)
CMA

Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX19H2 Typ 19414

Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-	Radlast	Abroll-	Ver-	Datum	Ort
		press-	(kg)	umfang	fahr-		
		tiefe		(mm)	en		
		(mm)					
500	5/112	19	900	2260	FE	12/2022	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	30	900	2260	FE	12/2022	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	34	900	2260	FE	12/2022	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	38	900	2260	FE	12/2022	TRI Pogliano Milanese
001	5/112	43	900	2260	FE	12/2022	TRI Pogliano Milanese
002	5/112	48	900	2260	FE	12/2022	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
501	5/112	30	900	215/35R19	12/2022	TRI Pogliano Milanese
002	5/112	48	900	215/35R19	12/2022	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/112	19	900	285/45R19	FE	12/2022	TRI Pogliano Milanese
002	5/112	48	900	285/45R19	FE	12/2022	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste

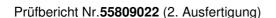
FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX19H2 Typ 19414

Hersteller O.Z. Spa

Seite 3 von 3

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 betrug 14,51 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung		01.12.2022
Radzeichnung	674809	21.10.2022
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	PCF82-C	25.06.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-14	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 27. März 2025

Pohl 00444537.DOCX

GUTACHTEN zur ABE Nr. 54761 nach §22 StVZO



Anlage "Liste der Änderungen" zu Prüfbericht Nr. 55809022 (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad 8JX19H2 Typ 19414

Hersteller

O.Z. Spa

Seite 1 von 1

		lerun	

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt:

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich
Es wird berichtigt: