# Prüfbericht Nr.**55801621** (9. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,0JX19H2 Typ 19357

Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

**Auftraggeber** O.Z. Spa

Via Bastion 49/4

I-36061 Bassano del Grappa(VI)

QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

ModellMSW42Typ19357Radgröße8,0JX19H2ZentrierartMittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
		Lochkreis- (mm)/	press-	last (kg)	umfang	Herstell-
		Mittenloch-è	tiefe	( 0)	(mm)	datum
		(mm)	(mm)		,	
500	19357 500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	40	670	2330	11/2020
501	19357 501 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	670	2330	11/2020
500	19357 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	40	670	2330	11/2020
501	19357 501 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	670	2330	11/2020
500	19357 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	40	670	2330	11/2020
501	19357 501 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	670	2330	11/2020
001	19357 001 / ohne Ring	5/110/65,06	34	670	2330	11/2020
502	19357 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	27	860	2330	11/2020
503	19357 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	860	2330	11/2020
504	19357 504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	860	2330	11/2020
505	19357 505 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	860	2330	11/2020
506	19357 506 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	49	860	2330	11/2020
502	19357 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	27	860	2330	11/2020
503	19357 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	860	2330	11/2020
504	19357 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	860	2330	11/2020
505	19357 505 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	860	2330	11/2020
506	19357 506 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	49	860	2330	11/2020
502	19357 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	27	860	2330	11/2020
503	19357 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	860	2330	11/2020
504	19357 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	860	2330	11/2020
505	19357 505 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	860	2330	11/2020
506	19357 506 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	49	860	2330	11/2020
507	19357 507/ Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	40	860	2330	11/2020
508	19357 508/ Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	860	2330	11/2020
507	19357 507/ Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	860	2330	11/2020
508	19357 508/ Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	860	2330	11/2020
507	19357 507/ Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	860	2330	11/2020
508	19357 508/ Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	860	2330	11/2020
507	19357 507/ Ø73,1-Ø65,1	5/114,3/65,1	40	860	2330	11/2020
507	19357 507/ Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	860	2330	11/2020
508	19357 508/ Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	860	2330	11/2020
507	19357 507/ Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	40	860	2330	11/2020
508	19357 508/ Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	860	2330	11/2020
507	19357 507/ Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	860	2330	11/2020
508	19357 508/ Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	860	2330	11/2020



TÜVRheinland®

#### Prüfbericht Nr.55801621 (9. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,0JX19H2 Typ 19357

Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 4

## Kennzeichnung

KBA-Nummer 53616 Herstellerzeichen MSW

Radtyp und Ausführung
Radgröße
Einpreßtiefe
Gießereikennzeichen

19357...(s.o.)
8,0JX19H2
ET...(s.o.)
CMA

Herstellungsdatum Monat und Jahr

## Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/108	40	670	2330	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese
501	5/108	45	670	2330	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese
001	5/110	34	670	2330	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	27	860	2330	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	35	860	2330	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese
504	5/112	40	860	2330	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese
505	5/112	45	860	2330	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese
506	5/112	49	860	2330	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese
508	5/114,3	45	860	2330	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,0JX19H2 Typ 19357

Hersteller O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
501	5/108	<del></del>	670	215/35R19	02/2021	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	27	860	215/35R19	02/2021	TRI Pogliano Milanese
506	5/112	49	860	215/35R19	02/2021	TRI Pogliano Milanese
508	5/114,3	45	860	215/35R19	02/2021	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß		Radlast (kg)	9	Ver- fahr- en	Datum	Ort
501	5/108	45	860	275/55R19	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese
508	5/114,3	45	860	275/55R19	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 betrug 14,00 kg.

#### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

## Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

#### **Hinweis**

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,0JX19H2 Typ 19357

Hersteller O.Z. Spa

Seite 4 von 4

#### **Anlagen**

Beschreibung		11.02.2021
Radzeichnung	629809	17.09.2020
	mit Änderung vom	04.12.2020
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	XCVOL	27.08.2020
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	XC60AR	18.04.2017
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-35	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 27. März 2025

00444584.DOCX

## GUTACHTEN zur ABE Nr. 53616 nach §22 StVZO



Anlage "Liste der Änderungen" zu Prüfbericht Nr. 55801621 (9. Ausfertigung)

Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad 8,0JX19H2 Typ 19357

Hersteller

O.Z. Spa

Seite 1 von 1

# Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Verwendungsbereichsgutachten ergänzt

Es entfällt: