

Prüfbericht Nr.55022119 (11. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX19 H2 Typ 29077

Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa

Via Bastion 49/4

I-36061 Bassano del Grappa(VI)

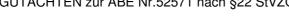
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell ASSETTO GARA (SJ01G)

Typ 29077
Radgröße 8JX19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
, tastarirarig	Trening rida, Zentherning	Lochkreis- (mm)/	press-		umfang	Herstell-
		Mittenloch-ø	tiefe	last (ng)	(mm)	datum
		(mm)	(mm)		()	data
501	29077501 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	610	2150	1/2019
500	29077500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	42	610	2150	1/2019
501	29077501 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	610	2150	1/2019
500	29077500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	42	610	2150	1/2019
501	29077501 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	610	2150	1/2019
502	29077502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	30	660	2150	1/2019
503	29077503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	660	2150	1/2019
504	29077504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	660	2150	1/2019
505	29077505 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	49	660	2150	1/2019
505	29077505 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	49	660	2150	1/2019
503	29077503 / Ø73,1-Ø65,1	5/112/65,1	35	660	2150	1/2019
502	29077502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	660	2150	1/2019
502	29077502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	660	2150	1/2019
503	29077503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	660	2150	1/2019
503	29077503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	660	2150	1/2019
504	29077504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	660	2150	1/2019
504	29077504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	660	2150	1/2019
505	29077505 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	49	660	2150	1/2019
502	29077502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	30	660	2150	1/2019
502	29077502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	30	660	2150	1/2019
503	29077503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	660	2150	1/2019
504	29077504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	660	2150	1/2019
505	29077505 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	49	660	2150	1/2019
506	29077506 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	660	2150	1/2019
506	29077506 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	660	2150	1/2019
506	29077506 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	660	2150	1/2019
506	29077506 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	660	2150	1/2019
506	29077506 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	660	2150	1/2019
506	29077506 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	660	2150	1/2019
002	29077002 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	35	660	2150	1/2019
003	29077003 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	660	2150	1/2019
001	29077001 / ohne Ring	5/120/72,6	29	660	2150	1/2019
002	29077002 / ohne Ring	5/120/72,6	35	660	2150	1/2019
002	29077002 / ohne Ring	5/120/72,6	35	660	2150	1/2019
003	29077003 / ohne Ring	5/120/72,6	45	660	2150	1/2019
003	29077003 / ohne Ring	5/120/72,6	45	660	2150	1/2019





Prüfbericht Nr.55022119 (11. Ausfertigung)

Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Kennzeichnung

Prüfgegenstand

KBA-Nummer 52571 Herstellerzeichen ΟZ

29077... (s.o.) Radtyp und Ausführung Radgröße 8JX19 H2 Einpreßtiefe ET.. (s.o.) Ζ

Gießereikennzeichen

Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

PKW-Sonderrad 8JX19 H2 Typ 29077

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/108	42	610	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
501	5/108	45	610	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
502	5/112	30	660	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
503	5/112	35	660	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
504	5/112	45	660	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
505	5/112	49	660	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
001	5/120/72,6	29	660	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
002	5/120/72,6	35	660	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
003	5/120/72,6	45	660	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX19 H2 Typ 29077

Hersteller O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
501	5/108	45	660	215/35R19	04/2019	TRM Shah Alam
502	5/112	30	660	215/35R19	04/2019	TRM Shah Alam
505	5/112	49	660	215/35R19	04/2019	TRM Shah Alam
001	5/120/72,6	29	660	215/35R19	04/2019	TRM Shah Alam
003	5/120/72,6	45	660	215/35R19	04/2019	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-	Radlast	Reifengröße	Ver-	Datum	Ort
		press-	(kg)		fahr-		
		tiefe			en		
		(mm)					
501	5/108	45	660	285/55R19	FE	04/2019	TRM Shah Alam
003	5/120/72,6	45	660	285/55R19	FE	04/2019	TRM Shah Alam

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 120/5-ET45-003 betrug 11,09 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam im April 2019 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX19 H2 Typ 29077

Hersteller O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung Radzeichnung	- SJ01_8019H2_OZ_02 mit Änderung vom	09.04.2019 15.10.2018 26.10.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-5 mit Änderung vom	29.10.2013 15.03.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-3 mit Änderung vom	29.10.2013 21.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4 mit Änderung vom	29.10.2013 19.02.2018
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung Verwendungen	AP726671 Anlagen 1-36	29.04.2011

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 31. März 2025

1 ohl

Pohl 00444868.DOCX

GUTACHTEN zur ABE Nr. 52571 nach §22 StVZO



Anlage "Liste der Änderungen" zu Prüfbericht Nr. 55022119 (11. Ausfertigung)

Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad 8JX19 H2 Typ 29077

Hersteller

O.Z. Spa

Seite 1 von 1

		lerun	

Es wird hinzugefügt:

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich
Es wird berichtigt:

Es entfällt: