

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX19 H2 Typ 19259
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW48
 Typ 19259
 Radgröße 8JX19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19259 500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	850	2370	12/2015
500	19259 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	850	2370	12/2015
500	19259 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	850	2370	12/2015
500	19259 500 / Ø73,1-Ø67,1	5/108/67,1	45	850	2370	12/2015
501	19259 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	850	2370	12/2015
501	19259 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	850	2370	12/2015
501	19259 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	850	2370	12/2015
501	19259 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	850	2370	12/2015
501	19259 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	850	2370	12/2015
501	19259 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	850	2370	12/2015
001	19259 001 / ohne Ring	5/112/66,6	21	850	2370	12/2015
501	19259 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	850	2370	12/2015
504	19259 504 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	50	850	2370	4/2016
502	19259 502 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	850	2370	12/2015
503	19259 503 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	850	2370	12/2015
504	19259 504 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	50	850	2370	4/2016
502	19259 502 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	850	2370	12/2015
503	19259 503 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	850	2370	12/2015
504	19259 504 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	50	850	2370	4/2016
502	19259 502 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	850	2370	12/2015
503	19259 503 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	850	2370	12/2015
504	19259 504 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	50	850	2370	4/2016
502	19259 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	40	850	2370	12/2015
503	19259 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	850	2370	12/2015
502	19259 502 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	850	2370	12/2015
503	19259 503 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	850	2370	12/2015
504	19259 504 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	50	850	2370	4/2016
003	19259 003 / Ø72,6x64,1	5/120/64,1	45	850	2370	12/2015
003	19259 003 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	850	2370	12/2015
002	19259 002 / ohne Ring	5/120/72,6	29	850	2370	12/2015
002	19259 002 / ohne Ring	5/120/72,6	29	850	2370	12/2015
003	19259 003 / ohne Ring	5/120/72,6	45	850	2370	12/2015
003	19259 003 / ohne Ring	5/120/72,6	45	850	2370	12/2015
005	19259 005 / ohne Ring	5/127/71,6	35	850	2370	12/2015
004	19259 004 / ohne Ring	5/127/71,6	50	850	2370	12/2015

Kennzeichnung

KBA-Nummer	50660
Herstellerzeichen	OZ
Radtyp und Ausführung	19259 ... (s.o.)
Radgröße	8JX19 H2
Einpreßtiefe	ET ... (s.o.)
Gießereikennzeichen	Z
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/108	45	850	2370	FE	-	-
001	5/112	21	850	2370	FE	-	-
501	5/112	45	850	2370	FE	-	-
502	5/114,3	40	850	2370	FE	-	-
504	5/114,3	50	850	2370	FE	-	-
002	5/120	29	850	2370	FE	-	-
003	5/120	45	850	2370	FE	-	-
005	5/127	35	850	2370	FE	-	-
004	5/127	50	850	2370	FE	-	-

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
500	5/108	45	850	215/35R19	-	-
001	5/112	21	850	215/35R19	-	-
002	5/120	29	850	215/35R19	-	-
003	5/120	45	850	215/35R19	-	-
004	5/127	50	850	215/35R19	-	-
504	5/114,3	50	850	215/35R19	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fah- ren	Datum	Ort
500	5/108	45	850	285/55R19	FE	-	-
004	5/127	50	850	285/55R19	FE	-	-

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 betrug 13,15 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Shah Alam, Malaysia beim TÜV Rheinland Malaysia Sdn. Bhd. ab Januar 2016 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	-	06.04.2016
	mit Änderung vom	31.05.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-2	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.01.2016
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Zentrierringzeichnung	A726/0	23.01.2012
Verwendungen	Anlagen 1-35	
Radzeichnung Blatt 1+2	MP655_8019H2_08_OZ	07.09.2015
	mit Änderung vom	16.04.2016

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 11. April 2025



Pohl

00445638.DOCX

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55030016 (22. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8JX19 H2 Typ 19259
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: