

Prüfbericht Nr. **55808021** (8. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,5JX17 H2 Typ 19373
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW48
 Typ 19373
 Radgröße 7,5JX17 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19373 500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	760	2330	6/2021
500	19373 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	760	2330	6/2021
500	19373 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	760	2330	6/2021
001	19373 001 / ohne Ring	5/110/65,06	40	760	2330	6/2021
501	19373 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	875	2330	6/2021
502	19373 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	875	2330	6/2021
501	19373 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	875	2330	6/2021
502	19373 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	875	2330	6/2021
501	19373 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	875	2330	6/2021
502	19373 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	875	2330	6/2021
504	19373 504 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	875	2330	6/2021
506	19373 506 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	53	825	2330	6/2021
505	19373 505 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	38	875	2330	6/2021
504	19373 504 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	875	2330	6/2021
505	19373 505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	38	875	2330	6/2021
504	19373 504 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	875	2330	6/2021
506	19373 506 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	53	825	2330	6/2021
505	19373 505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	38	875	2330	6/2021
504	19373 504 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	875	2330	6/2021
504	19373 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	875	2330	6/2021
505	19373 505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	38	875	2330	6/2021
504	19373 504 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	875	2330	6/2021
006	19373 006 / ohne Ring	5/120/65,06	50	860	2330	6/2021
007	19373 007 / ohne Ring	5/127/71,6	40	875	2330	6/2021

Kennzeichnung

KBA-Nummer 53917
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19373... (s.o.)
 Radgröße 7,5JX17 H2
 Einpreßtiefe ET... (s.o.)
 Gießereikennzeichen CMA
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/108	45	760	2330	FE	07/2021	TRI Pogliano Milanese
001	5/110	40	760	2330	FE	07/2021	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	35	875	2330	FE	07/2021	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	45	875	2330	FE	07/2021	TRI Pogliano Milanese
505	5/114,3	38	875	2330	FE	07/2021	TRI Pogliano Milanese
504	5/114,3	45	875	2330	FE	07/2021	TRI Pogliano Milanese
506	5/114,3	53	825	2330	FE	07/2021	TRI Pogliano Milanese
006	5/120	50	860	2330	FE	07/2021	TRI Pogliano Milanese
007	5/127	40	875	2330	FE	07/2021	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
500	5/108	45	760	195/45R17	07/2021	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	45	875	195/45R17	09/2021	TRI Pogliano Milanese
504	5/114,3	45	875	195/45R17	09/2021	TRI Pogliano Milanese
506	5/114,3	53	825	195/45R17	09/2021	TRI Pogliano Milanese
006	5/120	50	860	195/45R17	07/2021	TRI Pogliano Milanese
007	5/127	40	875	195/45R17	07/2021	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/108	45	875	275/55R17	FE	07/2021	TRI Pogliano Milanese
007	5/127	40	875	275/55R17	FE	07/2021	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 betrug 10,70 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabellen Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung		13.07.2021
Radzeichnung	579757	23.02.2021
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	XCVOL	27.08.2020
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	214C-00	18.04.2017
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-24	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 11. April 2025



Pohl

00445665.DOCX

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55808021 (8. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 7,5JX17 H2 Typ 19373
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: