TÜVRheinland® Precisely Right.

Prüfbericht Nr.55015216 (24. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX20 H2 Typ 19261

Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa

Via Bastion 49/4

I-36061 Bassano del Grappa(VI)

QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

ModellMSW48Typ19261Radgröße8.5JX20 H2ZentrierartMittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
		Lochkreis- (mm)/	press-	last (kg)	umfang	Herstell-
		Mittenloch-ø	tiefe		(mm)	datum
		(mm)	(mm)			
500	19261 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	950	2370	12/2015
500	19261 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	950	2370	12/2015
500	19261 500 / Ø73,1-Ø67,1	5/108/67,1	45	950	2370	12/2015
504	19261 504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	30	975	2410	3/2016
505	19261 505 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	950	2370	3/2016
504	19261 504 / Ø73,1-Ø65,1	5/112/65,1	30	975	2410	3/2016
504	19261 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	975	2410	3/2016
504	19261 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	975	2410	3/2016
504	19261 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	975	2410	3/2016
505	19261 505 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	950	2370	3/2016
505	19261 505 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	950	2370	3/2016
505	19261 505 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	950	2370	3/2016
504	19261 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	30	975	2410	3/2016
505	19261 505 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	950	2370	3/2016
501	19261 501 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	35	950	2370	12/2015
502	19261 502 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	38	950	2370	12/2015
503	19261 503 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	950	2370	12/2015
501	19261 501 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	35	950	2370	12/2015
502	19261 502 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	38	950	2370	12/2015
503	19261 503 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	950	2370	12/2015
501	19261 501 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	35	950	2370	12/2015
502	19261 502 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	38	950	2370	12/2015
503	19261 503 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	950	2370	12/2015
502	19261 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	38	950	2370	12/2015
503	19261 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	950	2370	12/2015
501	19261 501 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	35	950	2370	12/2015
502	19261 502 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	38	950	2370	12/2015
503	19261 503 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	950	2370	12/2015
001	19261 001 / ohne Ring	5/120/72,6	45	950	2370	12/2015
002	19261 002 / ohne Ring	5/127/71,6	50	950	2370	12/2015



Prüfbericht Nr.55015216 (24. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX20 H2 Typ 19261

Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50648 Herstellerzeichen ΟZ

Radtyp und Ausführung 19261 ... (s.o.) Radgröße 8.5JX20 H2 Einpreßtiefe ET ... (s.o.) Ζ

Gießereikennzeichen

Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	, ,	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/108	45	950	2370	FE	01/2016	TRM Shah Alam
504	5/112	30	950	2370	FE	04/2016	TRM Shah Alam
504	5/112	30	975	2410	FE	12/2019	TRM Shah Alam
505	5/112	45	950	2370	FE	04/2016	TRM Shah Alam
501	5/114,3	35	950	2370	FE	01/2016	TRM Shah Alam
502	5/114,3	38	950	2370	FE	01/2016	TRM Shah Alam
001	5/120	45	950	2370	FE	01/2016	TRM Shah Alam
002	5/127	50	950	2370	FE	01/2016	TRM Shah Alam

ZnO=Zinkoxydpaste FE=Farbeindringverfahren



Prüfbericht Nr.55015216 (24. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX20 H2 Typ 19261

Hersteller O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
500	5/108	45	950	225/30R20	01/2016	TRM Shah Alam
002	5/127	50	950	225/30R20	01/2016	TRM Shah Alam
001	5/120	45	950	225/30R20	01/2016	TRM Shah Alam
505	5/112	45	950	225/30R20	04/2016	TRM Shah Alam
504	5/112	30	975	255/55R20	12/2019	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-		3	-	Datum	Ort
		press-	(kg)		fahr-		
		tiefe			en		
		(mm)					
500	5/108	45	950	275/40R20	FE	02/2016	TZT Lambsheim
002	5/127	50	950	275/40R20	FE	02/2016	TZT Lambsheim
504	5/112	30	975	275/50R20	FE	12/2019	TZT Lambsheim
504	5/112	30	975	275/50R20	FE	12/2019	TZT Lambsheim

ZnO=Zinkoxydpaste FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

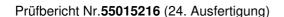
Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 19261 500, 5/108 ET45 betrug 14,85 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Shah Alam, Malaysia beim TUV Rheinland Malaysia Sdn. Bhd. ab Januar 2016 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX20 H2 Typ 19261

Hersteller O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	- mit Änderung vom	12.02.2016 20.12.2019
Radzeichnung Bl.1+2	MP655_8520H2_OZ_06 mit Änderung vom	23.07.2015 29.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-1 mit Änderung vom	29.10.2013 20.01.2016
Zentrierringzeichnung Zentrierringzeichnung	A633/0 A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 26.02.2007 15.03.2010
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-2 mit Änderung vom	29.10.2013 20.01.2016
Nabenkappenzeichnung Verwendungen	XC566VW Anlagen 1-30	10.05.2013

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 11. April 2025

1 ohl

Pohl 00445699.DOCX

GUTACHTEN zur ABE Nr. 50648 nach §22 StVZO



Anlage "Liste der Änderungen" zu Prüfbericht Nr. 55015216 (24. Ausfertigung)

O.Z. Spa

Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad 8.5JX20 H2 Typ 19261

Hersteller

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Verwendungsbereichsgutachten ergänzt

Es entfällt: