

Prüfbericht Nr. **55004320** (14. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ 19335
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW50
 Typ 19335
 Radgröße 8JX18H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19335500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	725	2150	10/2019
500	19335500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	725	2150	10/2019
500	19335500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	725	2150	10/2019
001	19335001 / ohne Ring	5/110/65,1	40	575	2010	10/2019
501	19335501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	28	800	2150	10/2019
502	19335502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	745	2150	10/2019
503	19335503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	48	745	2150	10/2019
501	19335501 / Ø73,1-Ø60,1	5/112/60,1	28	800	2150	10/2019
501	19335501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	28	800	2150	10/2019
502	19335502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	745	2150	10/2019
503	19335503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	48	745	2150	10/2019
501	19335501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	28	800	2150	10/2019
502	19335502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	745	2150	10/2019
503	19335503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	48	745	2150	10/2019
504	19335504 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	745	2150	10/2019
504	19335504 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	745	2150	10/2019
504	19335504 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	745	2150	10/2019
504	19335504 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	745	2150	10/2019
504	19335504 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	745	2150	10/2019
504	19335504 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	745	2150	10/2019

Kennzeichnung

KBA-Nummer 53150
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19335... (s.o)
 Radgröße 8JX18H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/108	45	725	2150	FE	11/2019	TRM Shah Alam
001	5/110/65,1	40	575	2010	FE	12/2019	TRM Shah Alam
501	5/112	28	800	2150	FE	12/2019	TRM Shah Alam
502	5/112	35	745	2150	FE	12/2019	TRM Shah Alam
503	5/112	48	745	2150	FE	12/2019	TRM Shah Alam
504	5/114,3	45	745	2150	FE	12/2019	TRM Shah Alam

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
500	5/108	45	725	205/40R18	12/2019	TRM Shah Alam
001	5/110/65,1	40	575	205/40R18	12/2019	TRM Shah Alam
501	5/112	28	800	205/40R18	12/2019	TRM Shah Alam
503	5/112	48	745	205/40R18	12/2019	TRM Shah Alam
504	5/114,3	45	745	205/40R18	12/2019	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/108	45	800	285/65R18	FE	12/2019	TZT Lamsheim
504	5/114,3	45	800	285/65R18	FE	12/2019	TZT Lamsheim

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500, 5/108 ET45 betrug 11,27 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam an November 2019 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	-	20.12.2019
	mit Änderung vom	26.02.2020
Radzeichnung Blatt 1-3	MT07G_8018H2_OZ_05	04.06.2019
	mit Änderung vom	25.02.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-5	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Verwendungen	Anlagen 1-20	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr.**55004320** (14. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ 19335
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprogenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 14. April 2025



Pohl

00445755.DOCX

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55004320 (14. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ 19335
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert:

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Verwendungsbereichsgutachten ergänzt

Es entfällt: