

Prüfbericht Nr. **55058819** (13. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5JX20 H2 Typ 19329
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW50
 Typ 19329
 Radgröße 8,5JX20 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19329 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	40	750	2310	8/2019
501	19329 501 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	750	2310	8/2019
500	19329 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	40	750	2310	8/2019
501	19329 501 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	750	2310	8/2019
501	19329 501 / Ø73,1-Ø67,1	5/108/67,1	45	750	2310	8/2019
502	19329 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	20	800	2310	8/2019
503	19329 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	28	800	2310	8/2019
504	19329 504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	800	2310	8/2019
504	19329 504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	800	2310	8/2019
505	19329 505 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	800	2310	8/2019
505	19329 505 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	800	2310	8/2019
506	19329 506 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	800	2310	8/2019
506	19329 506 / Ø73,1-Ø60,1	5/112/60,1	45	800	2310	8/2019
502	19329 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	20	800	2310	8/2019
502	19329 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	20	800	2310	8/2019
503	19329 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	28	800	2310	8/2019
503	19329 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	28	800	2310	8/2019
504	19329 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	800	2310	8/2019
504	19329 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	800	2310	8/2019
504	19329 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	800	2310	8/2019
504	19329 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	800	2310	8/2019
505	19329 505 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	800	2310	8/2019
505	19329 505 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	800	2310	8/2019
505	19329 505 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	800	2310	8/2019
506	19329 506 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	800	2310	8/2019
506	19329 506 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	800	2310	8/2019
507	19329 507 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	53	800	2310	8/2019
502	19329 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	20	800	2310	8/2019
503	19329 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	28	800	2310	8/2019
503	19329 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	28	800	2310	8/2019
503	19329 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	28	800	2310	8/2019
504	19329 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	800	2310	8/2019
505	19329 505 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	800	2310	8/2019
506	19329 506 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	800	2310	8/2019
507	19329 507 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	53	800	2310	8/2019
510	19329 510 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	800	2310	8/2019

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
508	19329 508 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	30	800	2310	8/2019
509	19329 509 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	36	800	2310	8/2019
510	19329 510 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	800	2310	8/2019
509	19329 509 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	36	800	2310	8/2019
510	19329 510 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	800	2310	8/2019
508	19329 508 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	30	800	2310	8/2019
509	19329 509 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	36	800	2310	8/2019
510	19329 510 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	800	2310	8/2019
510	19329 510 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/66,6	45	800	2310	8/2019
508	19329 508 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	30	800	2310	8/2019
509	19329 509 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	36	800	2310	8/2019
510	19329 510 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	800	2310	8/2019

Kennzeichnung

KBA-Nummer	52894
Herstellerzeichen	MSW
Radtyp und Ausführung	19329... (s.o)
Radgröße	8,5JX20 H2
Einpreßtiefe	ET.. (s.o)
Gießereikennzeichen	Z
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/108	40	750	2310	FE	09/2019	TRM Shah Alam
501	5/108	45	750	2310	FE	09/2019	TRM Shah Alam
502	5/112	20	800	2310	FE	09/2019	TRM Shah Alam
503	5/112	28	800	2310	FE	09/2019	TRM Shah Alam
504	5/112	35	800	2310	FE	09/2019	TRM Shah Alam
505	5/112	40	800	2310	FE	09/2019	TRM Shah Alam
507	5/112	53	800	2310	FE	09/2019	TRM Shah Alam
508	5/114,3	30	800	2310	FE	09/2019	TRM Shah Alam
509	5/114,3	36	800	2310	FE	09/2019	TRM Shah Alam
510	5/114,3	45	800	2310	FE	09/2019	TRM Shah Alam

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
501	5/108	45	800	225/35R20	09/2019	TRM Shah Alam
503	5/112	28	800	225/35R20	09/2019	TRM Shah Alam
507	5/112	53	800	225/35R20	09/2019	TRM Shah Alam
510	5/114,3	45	800	225/35R20	09/2019	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
501	5/108	45	800	275/40R20	FE	09/2019	TRM Shah Alam
510	5/114,3	45	800	275/40R20	FE	09/2019	TRM Shah Alam

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500, 5/108 ET40-500 betrug 13,84 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam im September 2019 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	-	23.09.2019
Radzeichnung Blatt 1+2	MT07G_8520H2_OZ_02 mit Änderung vom	10.05.2019 19.07.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-6 mit Änderung vom	29.10.2013 10.09.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-4 mit Änderung vom	29.10.2013 19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4 mit Änderung vom	29.10.2013 19.02.2018
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 15.03.2010
Verwendungen	Anlagen 1-48	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 15. April 2025



Pohl

00445846.DOCX

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55058819 (13. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,5JX20 H2 Typ 19329
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Verwendungsbereichsgutachten ergänzt

Es entfällt: