Prüfbericht Nr.**55810718** (16. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7.5Jx19H2 Typ 19305

Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa

Via Bastion 49/4

I-36061 Bassano del Grappa(VI)

QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

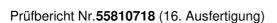
Modell MSW30
Typ 19305
Radgröße 7.5Jx19H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
		Lochkreis- (mm)/	press-	last (kg)	umfang	Herstell-
		Mittenloch-ø	tiefe	, ,	(mm)	datum
		(mm)	(mm)		, ,	
500	19305 500/ Ø73.1-Ø63,4	5/108/63,4	45	725	2250	9/2018
500	19305 500/ Ø73.1-Ø65,1	5/108/65,1	45	725	2250	9/2018
501	19305 501/ Ø73.1-Ø57,1	5/112/57,1	32	725	2250	9/2018
502	19305 502/ Ø73.1-Ø57,1	5/112/57,1	42	725	2250	9/2018
503	19305 503/ Ø73.1-Ø57,1	5/112/57,1	48	725	2250	9/2018
501	19305 501/ Ø73.1-Ø66,45	5/112/66,45	32	725	2250	9/2018
501	19305 501/ Ø73.1-Ø66,45	5/112/66,45	32	725	2250	9/2018
501	19305 501/ Ø73.1-Ø66,45	5/112/66,45	32	725	2250	9/2018
501	19305 501/ Ø73.1-Ø66,45	5/112/66,45	32	725	2250	9/2018
502	19305 502/ Ø73.1-Ø66,45	5/112/66,45	42	725	2250	9/2018
502	19305 502/ Ø73.1-Ø66,45	5/112/66,45	42	725	2250	9/2018
503	19305 503/ Ø73.1-Ø66,45	5/112/66,45	48	725	2250	9/2018
501	19305 501/ Ø73.1-Ø66,6	5/112/66,6	32	725	2250	9/2018
502	19305 502/ Ø73.1-Ø66,6	5/112/66,6	42	725	2250	9/2018
503	19305 503/ Ø73.1-Ø66,6	5/112/66,6	48	725	2250	9/2018
504	19305 504/ Ø73.1-Ø56,1	5/114,3/56,1	40	725	2250	9/2018
505	19305 505/ Ø73.1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	725	2250	9/2018
504	19305 504/ Ø73.1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	725	2250	9/2018
505	19305 505/ Ø73.1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	725	2250	9/2018
504	19305 504/ Ø73.1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	725	2250	9/2018
505	19305 505/ Ø73.1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	725	2250	9/2018
504	19305 504/ Ø73.1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	725	2250	9/2018
505	19305 505/ Ø73.1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	725	2250	9/2018
504	19305 504/ Ø73.1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	725	2250	9/2018
505	19305 505/ Ø73.1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	725	2250	9/2018
001	19305 001/ Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	725	2250	9/2018
001	19305 001/ ohne Ring	5/120/72,6	45	725	2250	9/2018

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52404
Herstellerzeichen MSW
Radtyp und Ausführung 19305...(s.o)
Radgröße 7.5Jx19H2
Einpreßtiefe ET...(s.o)
Gießereikennzeichen CMA

Herstellungsdatum Monat und Jahr





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7.5Jx19H2 Typ 19305

Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/108	45	725	2250	FE	11/2018	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	32	725	2250	FE	11/2018	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	42	725	2250	FE	11/2018	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	42	725	2250	FE	11/2018	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	48	725	2250	FE	11/2018	TRI Pogliano Milanese
504	5/114,3	40	725	2250	FE	11/2018	TRI Pogliano Milanese
505	5/114,3	45	725	2250	FE	11/2018	TRI Pogliano Milanese
001	5/120	45	725	2250	FE	11/2018	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-	Radlast	Reifengröße	Datum	Ort
		press- tiefe (mm)	(kg)			
500	5/108	45	725	215/35R19	11/2018	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	48	725	215/35R19	11/2018	TRI Pogliano Milanese
001	5/120	45	725	215/35R19	11/2018	TRI Pogliano Milanese





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7.5Jx19H2 Typ 19305

Hersteller O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß		Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/108	45	725	275/55R19	FE	11/2018	TZT Lambsheim
001	5/120	45	725	275/55R19	FE	11/2018	TZT Lambsheim

ZnO=Zinkoxydpaste FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500, 5/108 ET45 betrug 12,70 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7.5Jx19H2 Typ 19305

Hersteller O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Anlagen

Beschreibung		31.10.2018
Radzeichnung	588759	10.08.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	14.09.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3-1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	PC-F82	25.06.2007
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Nabenkappenzeichnung	XC571FR	26.09.2016
Verwendungen	Anlagen 1-27	
Zentrierringzeichnung	A726/0	23.01.2012

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 30. April 2025

1 ohl

00446573.DOCX

GUTACHTEN zur ABE Nr. 52404 nach §22 StVZO



Anlage "Liste der Änderungen" zu Prüfbericht Nr. 55810718 (16. Ausfertigung)

Prüfgegenstand Hersteller PKW-Sonderrad 7.5Jx19H2 Typ 19305

lersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert:	Aktualisierung Verwendungsbereich
Es wird berichtigt:	

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: