



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7.5JX19H2 Typ 19360

Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa

Via Bastion 49/4

I-36061 Bassano del Grappa(VI)

QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW41
Typ 19360
Radgröße 7.5JX19H2
Zentrierart Mittenzentrierung

A . ("I	Karandaharan Bad/ Zadda dar	111-1/	I=: .	D I	A I II	0:11:1-
Austunrung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-		Abroll-	Gültig ab
		` ,	press-	last (kg)		Herstell-
		Mittenloch-ø	tiefe		(mm)	datum
	10000 500 / 670 / 600 /	(mm)	(mm)		0000	0/0004
500	19360 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	725	2260	2/2021
500	19360 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45		2260	2/2021
001	19360 001 / ohne Ring	5/110/65,06	40	765	2260	2/2021
501	19360 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	32	765	2260	2/2021
502	19360 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	42	765	2260	2/2021
503	19360 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	48	765	2260	2/2021
501	19360 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	32	765	2260	2/2021
501	19360 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	32	765	2260	2/2021
502	19360 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	42	765	2260	2/2021
503	19360 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	48	765	2260	2/2021
501	19360 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	32	765	2260	2/2021
502	19360 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	42	765	2260	2/2021
503	19360 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	48	765	2260	2/2021
504	19360 504 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	40	765	2260	2/2021
505	19360 505 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	765	2260	2/2021
504	19360 504 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	765	2260	2/2021
505	19360 505 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	765	2260	2/2021
504	19360 504 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	765	2260	2/2021
505	19360 505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	765	2260	2/2021
504	19360 504 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	765	2260	2/2021
505	19360 505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	765	2260	2/2021
504	19360 504 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	765	2260	2/2021
505	19360 505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	765	2260	2/2021

Kennzeichnung

KBA-Nummer 53662
Herstellerzeichen MSW
Radtyp und Ausführung 19360...(s.o.)
Radgröße 7.5JX19H2
Einpreßtiefe ET...(s.o.)

Gießereikennzeichen CMA

Herstellungsdatum Monat und Jahr



Prüfbericht Nr.55804621 (10. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7.5JX19H2 Typ 19360

Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

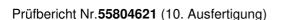
Ausführung	Anschluß				Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/108	45	725	2260	FE	02-03/2021	TRI Pogliano Milanese
001	5/110	40	765	2260	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	32	765	2260	FE	02-03/2021	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	42	765	2260	FE	02-03/2021	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	48	765	2260	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese
504	5/114,3	40	765	2260	FE	03/2021	TRI Pogliano Milanese
505	5/114,3	45	765	2260	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
500	5/108	45	725	205/55R19	05/2021	TRI Pogliano Milanese
001	5/110	40	765	205/55R19	05/2021	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	48	765	205/55R19	05/2021	TRI Pogliano Milanese
505	5/114,3	45	765	205/55R19	05/2021	TRI Pogliano Milanese





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7.5JX19H2 Typ 19360

Hersteller O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß		Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/108	45	765	275/55R19	FE	02-03/2021	TRI Pogliano Milanese
505	5/114,3	45	765	275/55R19	FE	02-03/2021	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 betrug 11,80 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7.5JX19H2 Typ 19360

Hersteller O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Anlagen

Beschreibung		22.04.2021
Radzeichnung	627759	05.01.2021
	mit Änderung vom	09.04.2021
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	XCVOL	27.08.2020
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	214C-00	18.04.2017
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-23	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 8. Mai 2025

00446962.DOCX

GUTACHTEN zur ABE Nr. 53662 nach §22 StVZO



Anlage "Liste der Änderungen" zu Prüfbericht Nr. 55804621 (10. Ausfertigung)

Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad 7.5JX19H2 Typ 19360

Hersteller

O.Z. Spa

Seite 1 von 1

		ngen

Es wird hinzugefügt:

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich
Es wird berichtigt:

Es entfällt: