

Prüfbericht Nr. **55800921** (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9JX20H2 Typ 19348
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW 41
 Typ 19348
 Radgröße 9JX20H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19348 500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	26	975	2370	12/2020
501	19348 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/57,1	35	975	2370	12/2020
500	19348 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	26	975	2370	12/2020
500	19348 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	26	975	2370	12/2020
500	19348 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	26	975	2370	12/2020
500	19348 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	26	975	2370	12/2020
501	19348 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	975	2370	12/2020
501	19348 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	975	2370	12/2020
501	19348 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	975	2370	12/2020
500	19348 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	26	975	2370	12/2020
500	19348 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	26	975	2370	12/2020
501	19348 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	975	2370	12/2020
501	19348 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	975	2370	12/2020
501	19348 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	975	2370	12/2020
502	19348 502 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	975	2370	12/2020
502	19348 502 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	975	2370	12/2020
502	19348 502 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	975	2370	12/2020
502	19348 502 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	975	2370	12/2020
003	19348 003 / ohne Ring	5/120/64,12	35	975	2370	12/2020
003	19348 003 / ohne Ring	5/120/64,12	35	975	2370	12/2020
001	19348 001 / Ø72,6-Ø65,1	5/120/65,1	45	975	2370	12/2020
001	19348 001 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	975	2370	12/2020
001	19348 001 / ohne Ring	5/120/72,56	45	975	2370	12/2020
002	19348 002 / ohne Ring	5/130/71,56	50	975	2370	12/2020
002	19348 002 / ohne Ring	5/130/71,56	50	975	2370	12/2020

Kennzeichnung

KBA-Nummer 53583
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19348...(s.o.)
 Radgröße 9JX20H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o.)
 Gießereikennzeichen CMA
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/112	26	975	2370	FE	01-02/2021	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	35	975	2370	FE	01/2021	TRI Pogliano Milanese
502	5/114,3	40	975	2370	FE	02/2021	TRI Pogliano Milanese
003	5/120	35	975	2370	FE	01/2021	TRI Pogliano Milanese
001	5/120	45	975	2370	FE	01-02/2021	TRI Pogliano Milanese
002	5/130	50	975	2370	FE	01/2021	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
501	5/112	35	975	225/35R20	01/2021	TRI Pogliano Milanese
002	5/130	50	975	225/35R20	01/2021	TRI Pogliano Milanese
502	5/114,3	40	975	225/35R20	02/2021	TRI Pogliano Milanese
001	5/120	45	975	225/35R20	02/2021	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
501	5/112	35	975	305/35R20	FE	01/2021	TRI Pogliano Milanese
002	5/130	50	975	305/35R20	FE	01/2021	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 501 betrug 15,60 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung		13.01.2021
Radzeichnung	627902	12.08.2020
	mit Änderung vom	22.12.2020
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	XC575TE	26.03.2020
	mit Änderung vom	15.06.2020
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Nabenkappenzeichnung	XC512PCH	02.10.2014
Zentrierringzeichnung	AP726671	29.04.2011
Zentrierringzeichnung	AP726xxxMaster	05.11.2014
	mit Änderung vom	15.04.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-25	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 8. Mai 2025



Pohl

00446971.DOCX

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55800921 (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 9JX20H2 Typ 19348
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: