•



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,0JX19 H2 Typ 19392

Hersteller O.Z. Spa

Prüfbericht Nr.55801122 (6. Ausfertigung)

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa

Via Bastion 49/4

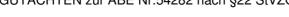
I-36061 Bassano del Grappa(VI)

QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW43
Typ 19392
Radgröße 8,0JX19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
		Lochkreis- (mm)/	press-	last (kg)	umfang	Herstell-
		Mittenloch-ø	tiefe	(0)	(mm)	datum
		(mm)	(mm)		,	
500	19392 500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	40	750	2330	11/2022
501	19392 501 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	750	2330	11/2022
500	19392 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	40	750	2330	11/2022
501	19392 501 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	750	2330	11/2022
500	19392 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	40	750	2330	11/2022
501	19392 501 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	750	2330	11/2022
500	19392 500 / Ø73,1-Ø67,1	5/108/67,1	40	750	2330	11/2022
502	19392 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	26	860	2330	11/2022
503	19392 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	860	2330	11/2022
504	19392 504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	860	2330	11/2022
505	19392 505 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	860	2330	11/2022
506	19392 506 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	49	860	2330	11/2022
502	19392 502 / Ø73,1-Ø60,1	5/112/60,1	26	860	2330	11/2022
502	19392 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	26	860	2330	11/2022
503	19392 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	860	2330	11/2022
504	19392 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	860	2330	11/2022
505	19392 505 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	860	2330	11/2022
506	19392 506 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	49	860	2330	11/2022
502	19392 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	26	860	2330	11/2022
503	19392 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	860	2330	11/2022
504	19392 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	860	2330	11/2022
505	19392 505 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	860	2330	11/2022
506	19392 506 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	49	860	2330	11/2022
507	19392 507 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	40	860	2330	11/2022
508	19392 508 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	860	2330	11/2022
507	19392 507 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	860	2330	11/2022
508	19392 508 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	860	2330	11/2022
507	19392 507 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	860	2330	11/2022
508	19392 508 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	860	2330	11/2022
507	19392 507 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	860	2330	11/2022
508	19392 508 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	860	2330	11/2022
507	19392 507 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	40	860	2330	11/2022
508	19392 508 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	860	2330	11/2022
507	19392 507 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	860	2330	11/2022
508	19392 508 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	860	2330	11/2022





Hersteller O.Z. Spa

Prüfbericht Nr. 55801122 (6. Ausfertigung)

Seite 2 von 4

Kennzeichnung

Prüfgegenstand

KBA-Nummer 54282 Herstellerzeichen MSW

Radtyp und Ausführung
Radgröße
8,0JX19 H2
Einpreßtiefe
ET... (s.o.)
Gießereikennzeichen
CMA

Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

PKW-Sonderrad 8,0JX19 H2 Typ 19392

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/108	40	750	2330	FE	02/2022	TRI Pogliano Milanese
501	5/108	45	750	2330	FE	02/2022	TRI Pogliano Milanese
502	5/112	26	860	2330	FE	02/2022	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	35	860	2330	FE	02/2022	TRI Pogliano Milanese
504	5/112	40	860	2330	FE	02/2022	TRI Pogliano Milanese
505	5/112	45	860	2330	FE	02/2022	TRI Pogliano Milanese
506	5/112	49	860	2330	FE	02/2022	TRI Pogliano Milanese
507	5/114,3	40	860	2330	FE	02/2022	TRI Pogliano Milanese
508	5/114,3	45	860	2330	FE	02/2022	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste FE=Farbeindringverfahren





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,0JX19 H2 Typ 19392

Hersteller O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
501	5/108	45	750	215/35R19	02/2022	TRI Pogliano Milanese
503	5/112	35	860	215/35R19	02/2022	TRI Pogliano Milanese
506	5/112	49	860	215/35R19	02/2022	TRI Pogliano Milanese
508	5/114,3	45	860	215/35R19	02/2022	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
501	5/108	45	860	285/45R19	FE	02/2022	TRI Pogliano Milanese
508	5/114,3	45	860	285/45R19	FE	02/2022	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 betrug 14,40 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,0JX19 H2 Typ 19392

Hersteller O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Anlagen

Beschreibung		04.02.2022
Radzeichnung	663809	12.11.2021
Nabenkappenzeichnung	XC571FR	26.09.2016
Nabenkappenzeichnung	XCA61	07.01.2022
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Befestigungsmittelzeichnung	98 01 00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98 01 00-13-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98 01 00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-35	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 8. Mai 2025

00446980.DOCX

GUTACHTEN zur ABE Nr. 54282 nach §22 StVZO



Anlage "Liste der Änderungen" zu Prüfbericht Nr. 55801122 (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand Hersteller

PKW-Sonderrad 8,0JX19 H2 Typ 19392

O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen	
Es wird geändert:	
Es wird berichtigt:	
Es wird hinzugefügt:	Verwendungsbereichsgutachten ergänzt
Es entfällt:	